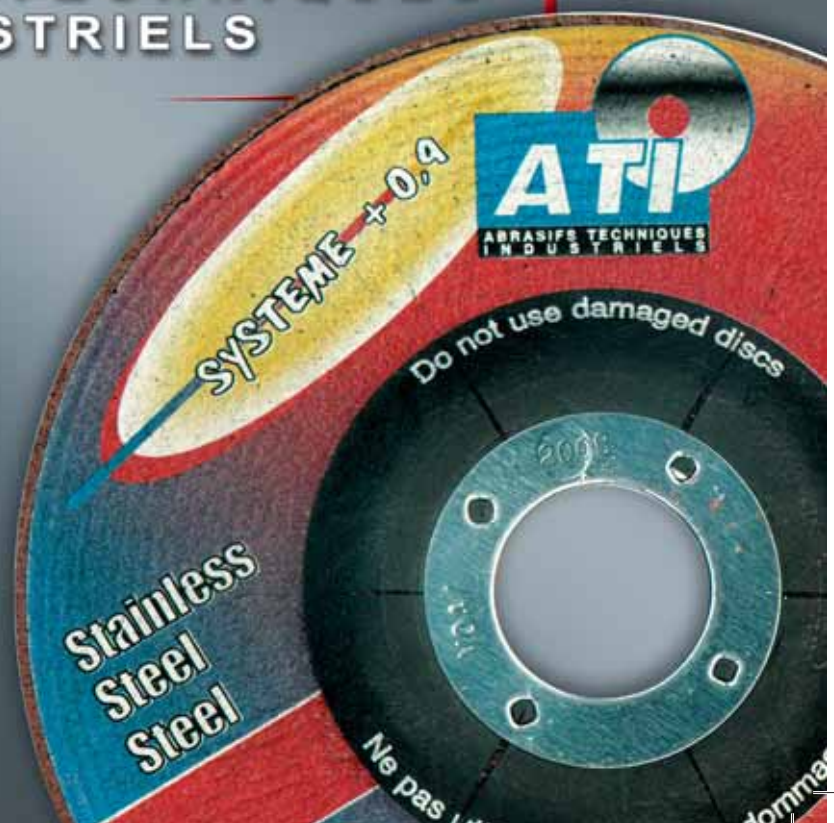


CATALOGUE 2010/2011



ATI

ABRASIFS TECHNIQUES
INDUSTRIELS



SOMMAIRE

ABRASIFS GÉNÉRALITÉS

p. 1 à 3

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

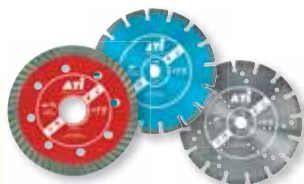
p. 4 à 11



- Abrasifs Agglomérés Généralités p. 4 - 5
- Disques extra-fins p. 6
- Disques fins très haute qualité, disques fins qualité "A.T.I.", qualité "EURODISK" et qualité "FIL°FLEX" p.7
- Disques à tronçonner, disques pour carrosserie p. 8 - 9
- Disques à ébarber p.10
- Disques pour machines stationnaires et machines établies, disques pour machines portatives p. 11

OUTILS DIAMANTS

p. 12 à 19



- Outils diamants Généralités p. 12 - 13
- Disques diamants p. 14 à 17
- Meules de rectification PCD et CBN p. 18 - 19

ABRASIFS APPLIQUÉS

p. 20 à 31



- Abrasifs Appliqués Généralités p. 20 - 21
- Feuilles papier p. 22
- Feuilles papier et toile p. 23
- Rouleaux toile et papier p. 24
- Disques fibre, support pour disque p. 25
- Disques à lamelles p. 26
- Disques autovissants, patins abrasifs, disques mi-souple p. 27
- Disques papier velcro, disques velcro anti encrassant p. 28
- Roues à lamelles p. 29
- Bandes sans fin portatives p. 30
- Grandes bandes p. 31
- Tissus abrasifs non tissés, disques de surfacage nylon, disques de décapage nylon p. 32

ABRASIFS VITRIFIÉS

p. 33



- Meules de touret, pierres à gréser, meules bakélite p. 33

MEULES SUR TIGE

p. 34



- Meules sur tige p. 35

BROSSES

p. 35



- Brosses coupes, brosses circulaires, brosses embout, brosses à main p. 35



A.T.I. SARL :

c'est une sélection très stricte et rigoureuse en :

- ABRASIFS AGGLOMÉRÉS
- ABRASIFS APPLIQUÉS
- OUTILS DIAMANTS
- ABRASIFS VITRIFIÉS
- ABRASIFS INCORPORÉS
- BROSSES

(Afin de satisfaire exactement les besoins du marché des professionnels)



A.T.I. SARL, c'est la mise en œuvre de toutes les nouvelles technologies pour être en conformité avec les normes européennes, afin de répondre au mieux à l'attente des clients.

A.T.I. SARL, c'est enfin la gamme la mieux adaptée à l'utilisation avec des duretés étudiées, des produits renforcés se basant sur une exploitation efficace de matières premières de qualité.

Pour être totalement indépendant vis-à-vis des gros producteurs, nous diffusons exclusivement la marque A.T.I., ainsi la gamme sera toujours la plus complète et la plus performante.



Bureaux et ateliers

ABRASIFS GÉNÉRALITÉS

Les abrasifs sont répartis en quatre grandes familles :

- **abrasifs agglomérés** : liant et abrasifs pressés
- **abrasifs appliqués** : support, application du liant et des abrasifs sur un support
- **abrasifs incorporés** : injection d'abrasifs dans le support, projection d'abrasifs sur un support
- **abrasifs vitrifiés** : liant et abrasifs pressés et portés à très forte température

Grains



Par rapport au diamant, les duretés sont ordonnées comme suit :

- diamant 100 %
- carbure de silicium 99,5 %
- corindon blanc 99 %
- corindon brun 98 %
- amantil 65 %
- silex 60 %

La dureté doit être adaptée aux matériaux meulés ou poncés, abrasif dur pour un matériaux tendre et inversement.

Ces grains sont disponibles dans la granulométrie suivante :

16 - 24 - 36 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 280 - 320 - 360 - 400
500 - 600 - 800 - 1000 - 1200 et + pour la haute technologie.

Liants

Résine : pour les abrasifs agglomérés et les appliqués techniques.

Colle : pour les abrasifs appliqués pour une utilisation à main.



Aujourd'hui, l'exigence A.T.I., c'est

Abrasifs agglomérés



- Machines de production automatiques,
- Suivi de la production par informatique,
- Mélanges réglés par informatique,
- Air conditionné dans les ateliers,
- Taux d'humidité constant,
- Production des renforts par l'usine.

Cette méthode de travail a permis à notre usine de bénéficier ou de faire figurer sur nos disques :

- Pictogrammes (voir détail page 4),
- Date de validité,
- ISO 9001,
- OSA,
- Numéro de lot (identification du jour de production et de conception),
- Numéro de production "10982",
- Homologation EN "12413",
- Made in CE,
- Code barre...

A.T.I. c'est un suivi important de ses produits :

- Qualité de ses toiles de renfort,
- Nombre de toiles,
- Dureté,
- Un équilibre proche de la perfection,
- Tenue en vitesse...

Et pour un aspect exemplaire :

- Rectification des moules très régulièrement,
- Nettoyage des chariots pour chaque fabrication de lot,
- 1 contrôle manuel régulier pour vérifier l'épaisseur du disque,
- 1 disque dans chaque lot est vérifié à l'utilisation (vitesse de coupe, éclatement, aspect...)

Chaque lot de fabrication est certifié par un carnet de santé afin de répondre aux demandes d'informations des clients.

Abrasifs appliqués



- Machines de production modernes,
- Poudrage électrostatique,
- Suivi de la production par informatique,
- Produits répondant aux normes CE.

Une gamme qui répond aux besoins du marché de l'industrie, du bâtiment et de l'automobile pour tous matériaux.

Politique commerciale

Sur la route, nos commerciaux sont à l'écoute de toutes les demandes afin de mettre en place, sur chaque secteur, une politique bien structurée.

Au siège, le service commercial assure le suivi de la prospection, des commandes, et de nos clients.

Choix de la clientèle : **"revendeurs et distributeurs de produits techniques"**.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DEFINITION DES PICTOGRAMMES



Non Pollution des Inox
(Fe, S, Cl < 0,1 %)

Teneur en fer, soufre et chlore < 0,1 %. Ce label garantit une non pollution des aciers inoxydables, particulièrement intéressante dans les industries chimiques, alimentaires et pétrolières



Porter des lunettes



Porter des gants de sécurité



Lire les conseils d'utilisation



Utiliser une protection auditive



Porter un masque anti-poussières



Code Article



LIMITATIONS D'EMPLOI



NE PAS ÉBARBER AVEC UNE MEULE DE TRONÇONNAGE



Utilisation sur Métal



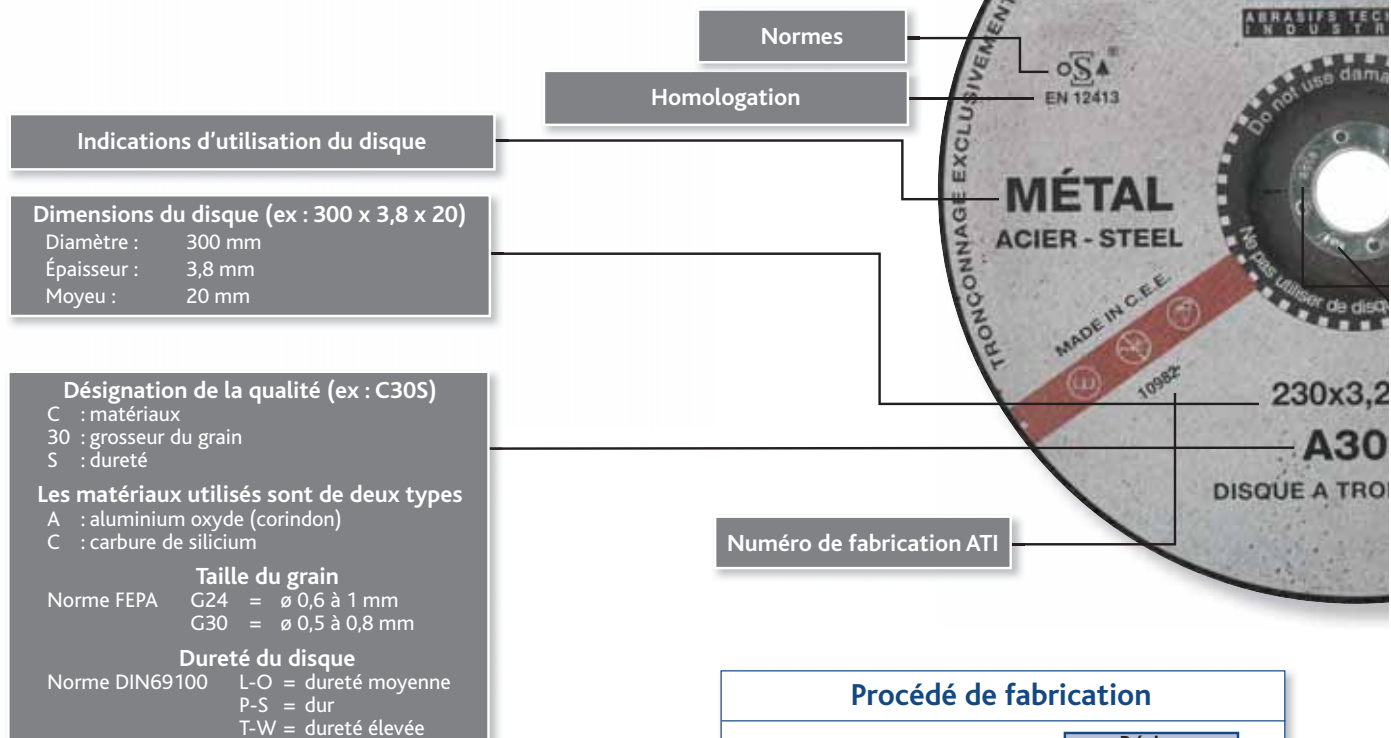
Utilisation sur Matériaux

SECURITE

RESPECTEZ les vitesses maximales d'utilisation indiquées sur le buvard pour le diamètre de meule neuve

UTILISEZ le carter de protection des machines pour tous les travaux

PROTEGEZ-VOUS les yeux et les mains



Indications d'utilisation du disque

Dimensions du disque (ex : 300 x 3,8 x 20)

Diamètre : 300 mm
Épaisseur : 3,8 mm
Moyeu : 20 mm

Désignation de la qualité (ex : C30S)

C : matériaux
30 : grosseur du grain
S : dureté

Les matériaux utilisés sont de deux types

A : aluminium oxyde (corindon)
C : carbure de silicium

Taille du grain

Norme FEPA G24 = ø 0,6 à 1 mm
G30 = ø 0,5 à 0,8 mm

Dureté du disque

Norme DIN69100 L-O = dureté moyenne
P-S = dur
T-W = dureté élevée

Les produits de base sont les suivants :

- grains
- tissu de verre
- résine

Grains

- corindon normal
- corindon semi-précieux
- corindon précieux
- carbure de silicium

Tissus

Notre tissu de verre est produit et découpé au fur et à mesure des besoins, ainsi cette matière première est stockée dans les meilleures conditions.

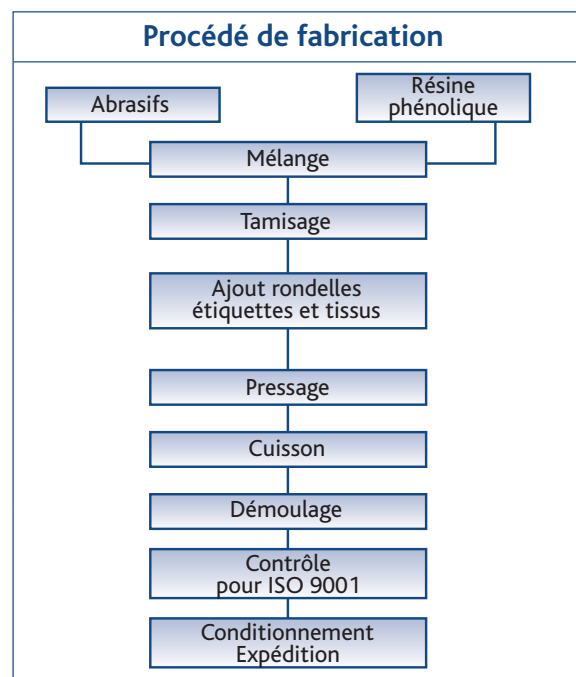
Cette fraîcheur assure une sécurité et une solidité optimale.

Résine

Utilisation de résine phénolique en poudre et liquide.

Procédé de fabrication

Vous trouverez ci-contre ce procédé.





Bande indicatrice de la vitesse de rotation

Barre jaune : 60 m/s
 Barre rouge : 80 m/s
 Barre verte : 100 m/s

PICTOGRAMMES

Voir définition des pictogrammes en page 4

Référence du produit

Code article A.T.I.

Indicatif de vitesse maximale de rotation du disque (en tours/minute et mètres/seconde)

Le tableau ci-dessous reproduit les vitesses maximales de rotation par type de produit :

Date de validité

Elle offre une garantie sur la date de fabrication

Numéro de lot

Il est nécessaire de bien vérifier que le type de disque soit parfaitement adapté à la machine

m/s	15	25	30	40	45	63	80	100	120
ø mm	RPM								
63	4500	7580	9100	12100	13650	19100	24230	30100	36120
80	3580	5970	7170	9550	10750	15050	19100	23750	28500
100	2870	4780	5730	7640	8600	12040	15300	19000	22800
125	2300	3800	4600	6110	6880	9630	12200	15200	18240
150	1900	3200	3800	5090	5730	8020	10200	12650	15180
180	1635	2730	3270	4250	4910	6680	8750	10550	12660
200	1440	2390	2880	3765	4300	6020	7640	9500	11400
230	1280	2120	2550	3320	3820	5230	6800	8260	9910
250	1150	1900	2300	3005	3440	4810	6100	7600	9120
300	950	1600	1900	2505	2870	4010	5100	6330	7600
350	820	1365	1640	2150	2450	3440	4400	5420	6500
400	725	1200	1450	1880	2150	3010	3820	4750	5700
450	640	1060	1280	1670	1900	2670	3400	4220	5060
500	575	960	1150	1500	1720	2400	3050	3800	4560
600	475	800	950	1250	1430	2000	2550	3160	3800

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

MÉTAL/INOX



Forme 42

Disques extra-fin **ATI**

DEXTF 1251 D - A 465 BF

Disque sans fer, sans soufre, sans chlore... Pour une coupe ultra rapide et sans vibration.
Coupe rectiligne.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1251D	125 x 0,9 x 22,2	1,85
1251D F	Flasque adaptable sur disque	2,48

Conditionnement : 100 disques livrés avec 2 flasques

FLASQUE



MÉTAL



DF ou PF
Forme 42
Forme 41

Disques extra-fin **ATI**

DEXTP30P - A 36 S

Disque Extra-Fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1023DF	230 x 2 x 22	2,61
1023PF	230 x 2 x 22 PLAT	2,61
1151	115 x 1 x 22	1,53
1251	125 x 1 x 22	1,65

Conditionnement : du Ø115 au Ø125, 100 disques - Ø230, 25 disques

INOX



Forme 41

Disques extra-fin **ATI**

DEXTP30PI - A 36 N

Disque Extra-Fin pour une pénétration plus rapide dans la masse. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1151I	115 x 1 x 22	1,53
1251I	125 x 1 x 22	1,65

Conditionnement : 100 disques

INOX



Forme 41

Disques extra-fin **FIL°FLEX**

DEXTIF - A46R pour le Ø230 & A60R pour le Ø115 & 125

Disque extra fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.
Disque sans fer, sans soufre, sans chlore

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1123DTF	230 x 2 x 22	2,37
1151IT	115 x 1 x 22	0,95
1251IT	125 x 1 x 22	0,98

Conditionnement :
25 disques

Franco 400 € H.T.

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEXTF1251D																		
DEXTP30P																		
DEXTP30PI																		
DEXTIF																		

■ Spécialement adapté
■ Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

MÉTAL/INOX



Forme 41

Disques fins très haute qualité

NOUVEAU

DTFAI35P - A46S

Le disque "ACINOX" est aussi bon pour les aciers que les inox. Disque de très haute qualité pour les industries de précision. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1250AI	125 x 1,6 x 22	1,72

Conditionnement : 100 disques

MÉTAL/INOX



et

Forme 41

Disques fins - Qualité

DTFM 35 P - A 36 S

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150	115 x 1,6 x 22	1,37
	1250	125 x 1,6 x 22	1,45

DTFM 35 P INOX - Nucléaire A 36 N

Mêmes caractéristiques que le DTFM 35 P. Sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150I	115 x 1,6 x 22	1,37
	1250I	125 x 1,6 x 22	1,45

Conditionnement : 100 disques

MÉTAL/INOX



et

Forme 41

Disques fins - Qualité

DTFM 35 P - A 36 S

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150F	115 x 1,6 x 22	1,14
	1250F	125 x 1,6 x 22	1,16

DTFM 35 P INOX - Nucléaire A 36 N

Mêmes caractéristiques que le DTFM 35 P. Sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150IF	115 x 1,6 x 22	1,14
	1250IF	125 x 1,6 x 22	1,16

Conditionnement : 100 disques

MÉTAL/INOX



et

Forme 41

Disques fins - Qualité

METAL - A46T - Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ STANDARD	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150T	115 x 1,6 x 22	0,95
	1250T	125 x 1,6 x 22	0,98

INOX - 20A46R - Mêmes caractéristiques que le DTFM 35 P. Sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ STANDARD	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1150IT	115 x 1,6 x 22	0,95
	1250IT	125 x 1,6 x 22	0,98

Conditionnement : 25 disques

ALUMINIUM



Forme 41

Disques fins - Qualité

DTFM 35 PALU - A 30 N



Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Faible encrassement. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1250 A	125 x 1,6 x 22	1,52

Conditionnement : 100 disques

Franco 400 € H.T.

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTFAI35P																		
DTFM35P																		
DTFM35PI																		
DTFM35P - EDD																		
DTFM35PI - EDD																		
FIL°FLEX A46T																		
FIL°FLEX 20A46R																		
DTFM35PALU																		

 Spécialement adapté
 Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

MÉTAL



Forme 42

Disques à tronçonner



TOP ROUGE - A 36 S

Disque métal Haute Performance. Tenue exceptionnelle, grande résistance à l'usure. Vitesse de coupe améliorée.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1012HP	125 x 3 x 22	1,84
	1023HP	230 x 3 x 22	2,93

Conditionnement : ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

TOP ROUGE : LE DISQUE HAUTE PERFORMANCE

Parce que les besoins des utilisateurs requièrent une qualité constamment améliorée, A.T.I. SARL a développé un disque à tronçonner Haute Performance d'une fiabilité sans égale sur le marché européen pour anticiper les exigences futures.

MÉTAL



ou

Forme 42

Forme 41

Disques à tronçonner

DTM 30 D ATI - A 30 S



Disque universel pour le tronçonnage des métaux. Liant mi-dur.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1010D	100 x 3,2 x 16	1,40
	1011D	115 x 3,2 x 22	1,40
	1012D	125 x 3,2 x 22	1,58
	1015D	150 x 3,2 x 22	1,97
	1018D	180 x 3,2 x 22	2,10
	1023D	230 x 3,2 x 22	2,42

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

EDD EURODISK METAL - A 36 S



Disque universel pour les travaux de tronçonnage sur métaux.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1011DE	115 x 2,5 x 22	1,29
	1012DE	125 x 2,5 x 22	1,42
	1023DE	230 x 2,5 x 22	2,16

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

FIL°FLEX METAL - A 30 S



Disque universel pour les travaux de tronçonnage sur métaux. Liant tendre.

QUALITÉ STANDARD	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	1011DT	115 x 3 x 22	0,87
	1012DT	125 x 3 x 22	0,97
	1023DT	230 x 3 x 22	1,55

Conditionnement : du ø 115 au ø 230 : 25 disques

MÉTAL



Forme 41

Disques pour carrosserie



DTC 60 P

Disque tendre pour tôle fine, pour carrosserie (80 ms).

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	A 30 S 1761	76 x 1,1 x 10	1,36
	A 30 S 1762	76 x 2 x 10	1,36
	A 30 S 1763	76 x 3,2 x 10	1,46
	A 30 S 1764	76 x 4 x 10	1,57
	A 30 S 1766	76 x 6,5 x 10	1,70
	A 30 S 1710	76 x 10 x 10	2,03
	A 30 S 1651	65 x 1,1 x 10	1,46
	A 30 S 1652	65 x 2 x 10	1,46

Conditionnement :
25 disques pour réf. : 1761, 1762, 1763, 1651 et 1652
10 disques pour réf. : 1766
5 disques pour réf. : 1710

Franco 400 € H.T.

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
TOP ROUGE																		
DTM30D																		
EDD MÉTAL																		
FIL°FLEX MÉTAL																		
DTC60P																		

■ Spécialement adapté
■ Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

INOX



Forme 42

Disques à tronçonner



DTM 33 D INOX - A 36 N Nucléaire

Disque fin pour tous les travaux de tronçonnage, liant mi-dur. Coupe rapide.

Sans fer, sans soufre, sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1111D	115 x 2,5 x 2,2	1,51
1112D	125 x 2,5 x 22	1,69
1119D	180 x 2,5 x 22	2,32
1123D	230 x 2,5 x 22	2,73

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

ALUMINIUM



Forme 42

DTM 34 D ALUMINIUM - A 30 N



Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1211D	115 x 2,5 x 2,2	1,51
1212D	125 x 2,5 x 22	1,69
1218D	180 x 2,5 x 22	2,32
1223D	230 x 2,5 x 22	2,73

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

PIERRE



ou
Forme 42 Forme 41

Disques à tronçonner



DTP 40 D - C 30 S

Disque universel pour le tronçonnage des pierres artificielles, naturelles et béton.

QUALITÉ INDUSTRIE

Pour toute commande de disque plat, nous consulter.

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1310D	100 x 3,2 x 16	1,43
1311D	115 x 3,2 x 22	1,43
1312D	125 x 3,2 x 22	1,56
1315D	150 x 3,2 x 22	1,99
1318D	180 x 3,2 x 22	2,14
1323D	230 x 3,2 x 22	2,59

Conditionnement : du ø 100 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Forme 42

EDD EURODISK PIERRE - C 30 S



Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1311DE	115 x 2,5 x 22	1,38
1312DE	125 x 2,5 x 22	1,50
1323DE	230 x 2,5 x 22	2,27

Conditionnement : du ø 115 au 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Forme 42

FIL°FLEX PIERRE - C 30 S



Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
1311DT	115 x 3 x 22	0,90
1312DT	125 x 3 x 22	0,99
1323DT	230 x 3 x 22	1,66

Conditionnement : 25 disques

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton	
DTM33D INOX																			
DTM34D ALU																			
	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Caillou lavé
DTP40D																			
EDD PIERRE																			
FIL°FLEX PIERRE																			

■ Spécialement adapté
■ Adapté

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

MÉTAL



Forme 27



Forme 27



Forme 27



Forme 27

INOX



Forme 27

ALUMINIUM



Forme 27

Disques à ébarber

DEM 60 D - A 24 N - ATI

Disque universel pour tous les travaux d'ébarbage, liant mi-dur, en corindon normal.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	2010D	100 x 6,5 x 16	1,90
	2011D	115 x 6,5 x 22	1,90
	2012D	125 x 6,5 x 22	1,97
	2015D	150 x 6,5 x 22	3,39
	2018D	180 x 6,5 x 22	3,39
	2023D	230 x 6,5 x 22	3,93

Conditionnement : du ø 100 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

EDD EURODISK MÉTAL - A 24 N

Mêmes caractéristiques que DEM 60 D.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	2011DE	115 x 6,5 x 22	1,64
	2012DE	125 x 6,5 x 22	1,74
	2023DE	230 x 6,5 x 22	3,75

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

FIL°FLEX MÉTAL - A 24 S

Mêmes caractéristiques que DEM 60 D.

QUALITÉ STANDARD	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	2011DT	115 x 6,5 x 22	1,42
	2012DT	125 x 6,5 x 22	1,50
	2023DT	230 x 6,5 x 22	3,06

Conditionnement : 10 disques

DISQUE À SURFACER

Ce produit existe dans d'autres grains. Qualité inox : +15% - sur commande

Conditionnement : 20 disques

Réf. Art.	Formats	€ H.T.
2011S	115 x 3,5 x 22 - Grain 36	3,80
2012S	125 x 3,5 x 22 - Grain 36	4,00
2018S	178 x 3,5 x 22 - Grain 36	4,90

NOUVEAU

Disques à ébarber

DEM 63 D INOX - A 30 P Nucléaire

Liant tendre, pour ébarbage très rapide, conçu pour toutes les applications dans l'industrie nucléaire et les fontes d'aciers affinées. Composition sans fer, sans soufre et sans chlore.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	2111D	115 x 6,5 x 22	2,20
	2112D	125 x 6,5 x 22	2,25
	2118D	180 x 6,5 x 22	3,83
	2123D	230 x 6,5 x 22	4,56

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

Disques à ébarber



DEM 64 D ALU - A 30 N

Disque tendre pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	2211D	115 x 6,5 x 22	2,20
	2212D	125 x 6,5 x 22	2,25
	2218D	180 x 6,5 x 22	3,83
	2223D	230 x 6,5 x 22	4,56

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEM60D																		
EDD MÉTAL																		
FIL°FLEX MÉTAL																		
FINISHER																		
DEM63D INOX																		
DEM64D ALU																		

 Spécialement adapté
 Adapté

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

MÉTAL



Forme 41



Forme 41

Disques pour machines stationnaires



DTSM 10 - A 24 N

Disque universel pour le tronçonnage d'aciers spéciaux et de fonte, pour un fort rendement et une haute durabilité.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	3025	250 x 3 x 25,4	4,46
	3130	300 x 3,8 x 25,4	5,28
	3036	350 x 4,2 x 25,4	9,00
	3040	400 x 4,5 x 25,4	13,50

Conditionnement : 25 disques

DTSM 20 - A 46 N

Mêmes caractéristiques que DTSM 10. Qualité supérieure, répondant aux plus hautes exigences.

Pour machines établies type MAKITA, SKIL, RYOBI, HITACHI

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	3030	300 x 2,5 x 25,4	5,28
	3035	350 x 3 x 25,4	9,00

Conditionnement : 25 disques

PIERRE



Forme 41

Disques pour machines stationnaires



DTSP 40 - C 30 S

Disque universel pour le tronçonnage à l'eau et à sec de la pierre naturelle et artificielle.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	3326	250 x 3 x 25,4	4,46
	3330	300 x 3,8 x 25,4	5,28
	3335	350 x 4,2 x 25,4	9,00
	3340	400 x 4,5 x 25,4	13,50

Conditionnement : 25 disques

MÉTAL



Forme 41

Disques pour machines portatives



DTPM 15 - A 36 S

Disque universel en corindon pour machine portative à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	4030	300 x 3,8 x 20	5,28
	4031	300 x 3,8 x 22	5,28
	4032	300 x 3,8 x 25,4	5,28

Conditionnement : 25 disques

PIERRE



Forme 41

Disques pour machines portatives



DTPP 25 - C 30 S

Disque universel en carbure de silicium pour machine portative à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE	Réf. Art.	Formats	€ H.T.
	4230	300 x 3,8 x 20	5,28
	4231	300 x 3,8 x 22	5,28
	4232	300 x 3,8 x 25,4	5,28

Conditionnement : 25 disques

FONTE

Disques pour machines portatives



DTPF35 - C 30 S

Disque universel en carbure de silicium pour machine portative à essence et électrique. Mêmes conditions que la pierre. **Nous consulter**

Franco 400 € H.T.

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte mailleable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTSM 10 & 20																		
DTPM 15																		
	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte mailleable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique
DTSP 40																		
DTPP 25																		

■ Spécialement adapté
■ Adapté

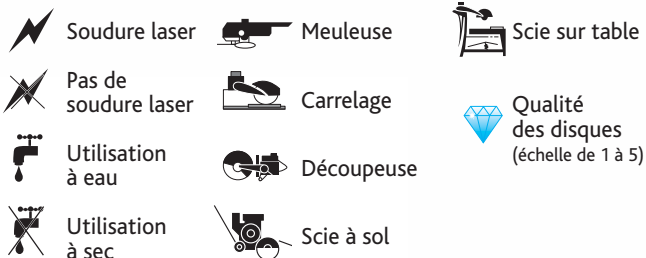
OUTILS DIAMANTS

Marquage obligatoire relatif à la norme

Les produits doivent être munis de marquages détaillés ci-dessous, notés sous forme de textes ou de pictogrammes :

- EN 13236 : Décret N°2003-158 du 25 février 2003
- l'identification du fabricant (ou distributeur)
- la vitesse maximale d'utilisation en m/s
- la vitesse maximale de rotation en tr/min
- le sens de rotation
- les restrictions d'emploi, la nature des matières usinables
- les équipements de protection individuelle nécessaires : lunettes de protection, gants de protection, protection auditive, masque anti-poussière (voir définition des pictogrammes p.4)
- Les indications permettant d'identifier le lot de fabrication du produit.

• Les pictogrammes servant de guide pour l'utilisation des différents disques.



Soudure laser pour les grands diamètres (ø 800 à 1200 mm)

Utilisations

Les principales utilisations se font dans le secteur : de la maçonnerie, du carrelage, de la couverture, des travaux publics.

Forme du diamant

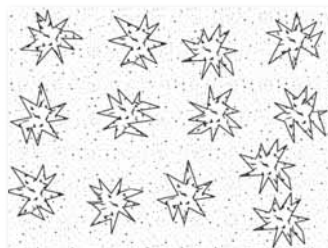
Il existe un lien entre la forme du diamant et sa performance. De par sa forme irrégulière, le **diamant angulaire** a un impact plus agressif que le **diamant cubique**.



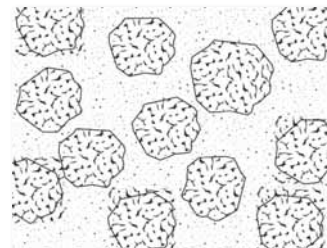
Soudure laser pour les couronnes



Soudure laser pour les diamètres courants



Angulaire



Cubique

Liants

Les liants à basse température (moins de 900 °C) sont ceux qui préservent le mieux les propriétés du diamant. Les liants sont composés de : **Cobalt, Nickel, Fer, Bronze** et combinaison de ces liants.



Concentration

Les diamants les plus gros sont utilisés pour les matériaux les plus durs, et les diamants les plus fins pour les matières les plus tendres. Cette granulométrie détermine le nombre de diamants par carat. Nous garantissons les règles de fabrication. Celles-ci peuvent vous être présentées par nos agents commerciaux lors des visites.

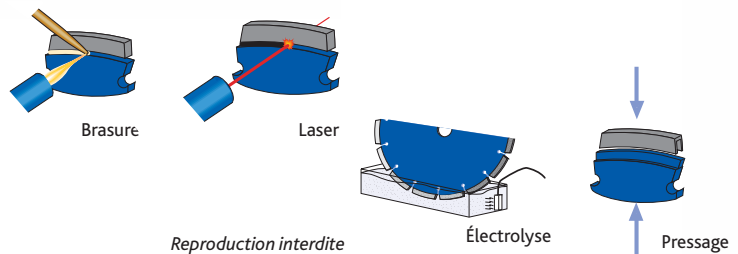


Coffre-fort - Stockage diamants

Fixation des segments

Les segments sont fixés de 4 façons :

1. **brasure argent** à la température de 400° Celsius ;
2. **soudure laser** qui est la technique la plus moderne. Il s'agit d'une fixation sans intermédiaire direct sur la tôle ;
3. **électrolyse**, le diamant est fixé sur la tôle par une couche de Nickel ;
4. **pressage**, le segment diamanté est mis en force sur le talon de la tôle.



Presse automatique des segments sur la tôle



Cabine de peinture automatique



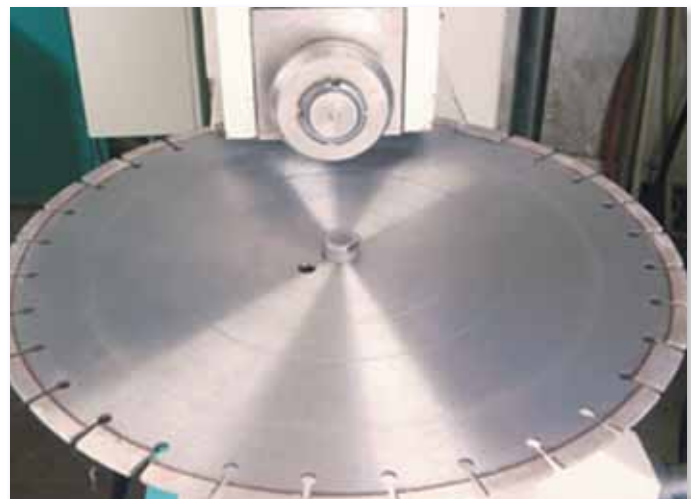
Soudure laser

Recommandations

Il est conseillé de respecter ces règles pour une utilisation optimale :

- Coupe** Le poids de la machine est suffisant pour la coupe, et vous évitez ainsi la surchauffe du disque*
- Métal** Si vous recontrez du métal lors de la coupe (tel le fer dans le béton armé), faire un mouvement de va et vient régulier (béton/métal) pour couper le fer sans chauffe excessive.
- Rotation** Bien respecter le sens de rotation. Le sens de rotation est indiqué pour offrir immédiatement une agressivité, dans l'autre sens le disque glisse et chauffe.
- Affûtage** En cas de gommage, vous pouvez réamorcer le disque en coupant un autre matériau abrasif.

* le diamant est un carbone ainsi les fortes températures sont déconseillées.



Contrôle de tension de tôle

DISQUES DIAMANTS

UNIVERSEL HQ



Forme 41

Universel béton haute qualité

DSU LASER - HQ - Spécial bâtiment, haut rapport de vitesse de coupe et grande longévité. Application divers matériaux.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0111	115	10	2,3	22,23	34,30
DSU 0112	125	10	2,3	22,23	38,10
DSU 0123	230	10	2,6	22,23	76,20

Utilisation : béton, béton armé, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile.
Conditionnement : à l'unité



UNIVERSEL STANDARD



Forme 41

Universel béton standard

DSU - ST - Disque adapté pour les maçons professionnels, couvreurs... permettant une bonne polyvalence.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0911	115	7	2,3	22,23	26,90
DSU 0912	125	7	2,3	22,23	30,50
DSU 0923	230	7	2,6	22,23	61,00

Utilisation : béton, béton faiblement armé, enduit, dalle gravillonnée, brique, parpaing, tuile.
Conditionnement : à l'unité



UNIVERSEL ECO



Forme 41

Universel éco

DSU - ÉCO - Disque polyvalent pour maçon et particulier.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0911F	115	7	2,3	22,23	19,80
DSU 0912F	125	7	2,3	22,23	23,60
DSU 0923F	230	7	2,6	22,23	41,20

Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



BÉTON



Couronnes pour carroteuse

CDC - Couronne diamant pour carottage dans le béton armé et béton vieux. Coupe à sec. Dimension 1"1/4. Adaptée pour carroteuse électrique et hydraulique.

Autres filtages, nous consulter.
Resegmentation possible. Dimension 1"1/4 ou 1/2 gaz.
Prolongation et réduction du tube + 10 % pour 100 mm.

Réf. Art.	ø ext	Long. (mm)	Ht.	Ep.	€ H.T.
19052	52	400	7,5	3,5	149,00
19062	62	400	7,5	3,5	178,00
19082	82	400	7,5	3,5	221,00
19102	102	400	7,5	4	264,50
19122	122	400	7,5	4	280,00
19152	152	400	7,5	4	378,00

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
UNIVERSEL HQ	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UNIVERSEL STANDARD	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UNIVERSEL ÉCO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

- Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe
- Adapté pour une bonne coupe
- Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS

UNIVERSEL TURBO



Forme 41

Universel béton jante turbo crénelée

DFU TURBO - HQ

Disque conçu pour une coupe rapide. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Excellent choix pour professionnels du bâtiment.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DFU 0211	115	10	2,2	22,23	39,90
DFU 0212	125	10	2,2	22,23	44,00
DFU 0223	230	15	2,6	22,23	96,00

Utilisation : béton, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile. Conditionnement : à l'unité



UNIVERSEL TURBO STANDARD



Forme 41

DFU TURBO

Disque polyvalent. La jante continue crénelée permet une meilleure netteté de coupe.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DFU 0211E	115	7	2,2	22,23	22,00
DFU 0212E	125	7	2,2	22,23	26,10
DFU 0223E	230	7	2,6	22,23	54,00

Utilisation : brique, pavé autoblocant, tuile, dalle gravillonnée, parpaing. Conditionnement : à l'unité



CÉRAMIQUE HQ



Forme 41

Céramique jante continue

DCC CONTINU - HQ

Disque à jante continue crénelée fine. Coupe rapide et grande netteté.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DCC 0311 HQ	115	7	1,4	22,23	25,20
DCC 0312 HQ	125	7	1,4	22,23	28,70

Utilisation : grès, céramique, dalle en marbre, granit, porcelaine, carrelage. Conditionnement : à l'unité



CÉRAMIQUE



Forme 41

DCC CONTINU

Coupe franche pour tous types de carrelage.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DCC 0311	115	8	1,6	22,23	20,60
DCC 0312	125	8	1,6	22,23	22,90
DCC 0318	180	8	1,6	22,23	45,90
DCC 0320	200	10	1,8	22,23	51,80
DCC 0323	230	10	1,8	22,23	62,90

Utilisation : céramique, marbre artificiel, tuile en terre cuite. Conditionnement : à l'unité



	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Marbre Céramique HQ	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
UNIVERSEL TURBO	Blue	Orange	Blue	Orange	Blue	Blue	Blue	Blue	Orange	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
UNIVERSEL TURBO STANDARD	Blue	Orange	Red	Orange	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red	Blue
CÉRAMIQUE HQ	Blue	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Blue
CÉRAMIQUE	Blue	Blue	Orange	Blue	Red	Blue	Red	Blue	Red	Blue	Red	Blue	Red	Blue

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS TP

ASPHALTE



Forme 41

Jante segmentée

DSA LASER

Disque pour coupe rapide, grande capacité de coupe des matériaux abrasifs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.

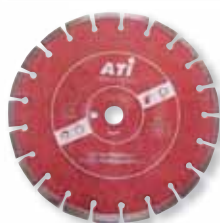


Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DAS 0630	300	10	3,2	20-22,23-25,4	148,00
DAS 0635	350	10	3,2	20-22,23-25,4	180,00

Utilisation : asphalte, enrobé, pierre calcaire, béton frais. Conditionnement : à l'unité



BÉTON VIEUX



Forme 41

DSBV

Disque pour coupe rapide et grande capacité de coupe de matériaux durs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
0123H	230	10	2,6	22,23	84,00
DBV 0730	300	10	3	20-22,23-25,4	148,00
DBV 0735	350	10	3,2	20-22,23-25,4	180,00

Utilisation : béton, béton vieux, autoblocant, brique dure, granit tendre. Conditionnement : à l'unité



BÉTON/ASPHALTE



Forme 41

MIXTE/BÉTON/ASPHALTE

Disque élaboré pour découpe de matériaux durs et abrasifs. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Très bon choix pour les professionnels du BTP.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
MBA 0123AB	230	10	2,6	22,23	84,00
MBA 0130AB	300	10	3	20-22,23-25,4	160,00
MBA 0135AB	350	10	3,2	20-22,23-25,4	192,00

Utilisation : béton, asphalte, enrobé, matériaux réfractaires. Conditionnement : à l'unité



ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE



Forme 41

MIXTE/ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE

Capacité de coupe exceptionnelle dans tous types de matériaux. Tôle électrolysée pour ébardage. Outil très performant pour professionnel du BTP.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
MGF 0423	230	7	2,6	22,23	159,00
MGF 0430	300	7	3	25,4	220,00

Utilisation : acier, fonte, béton hautement armé, granit dur. Conditionnement : à l'unité



	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
ASPHALTE	Red	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
BÉTON VIEUX	Blue	Orange	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
BÉTON/ASPHALTE	Blue	Blue	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE	Blue	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS TP

MÉTAL



Forme 41

Universel métal

Laser Métal HQ

Disque conçu pour une coupe rapide dans tous types de matériaux / métaux. Refroidissement rapide grâce aux trous d'aérations.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.	€ H.T.
0112M	125	10	2,3	20-22,23-25,4	40,00
0123M	230	10	2,6	20-22,23-25,4	80,10
0130M	300	10	3,2	20-22,23-25,4	160,00

Utilisation : béton, béton armé, fonte ductile, gravillon lavé, brique, autoblocant. Conditionnement : à l'unité



MULTISTAR



Forme 41

Disque nouvelle technologie multi-fonctions

MUL - SOUDÉ LASER - SEGMENTS "BRASURE SOUS VIDE"

Disque diamant de très haute qualité pour une capacité de vitesse et de coupe de + de 30 %

NOUVEAU

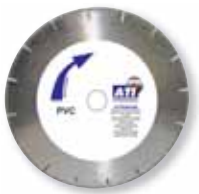
Réf. Art.	Désignation courte	€ H.T.
0412MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø125mm	52,40
0423MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø230mm	140,80
0430MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø300mm	244,00
0435MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø350mm	290,00



Champs d'application hors du commun : acier, fonte, béton fortement armé, cuivre, PVC, plastique, bois, caoutchouc, fibre verre, pierres naturelles et artificielles



PVC/MARBRE



Forme 41

Jante continue

Electrolyse Plastique

Diamant fixé à la tôle par un procédé Electrolyse.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Al.	€ H.T.
0812EL	125	5	22,23	65,65
0823EL	230	5	22,23	132,05

Utilisation : PVC, plastique, gouttière plastique, tuyauterie PVC, marbre. Conditionnement : à l'unité



DÉJOINTOYER



Jante segmentée

DAT

Disque adapté pour enlever les joints de briques et nettoyer les pierres.

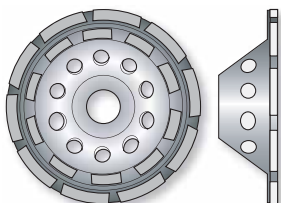


Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
0811	115	6,4	6,4	22,23	118,00
0812	125	6,4	10	22,23	138,00

Utilisation : mur en béton, brique, grès, pierre calcaire. Conditionnement : à l'unité



SURFAÇAGE



Plateaux

DSB

Plateau à deux rangées de segment de diamants pour surfaçer les matériaux de construction pour les maçons.



Réf. Art.	Dia.	Dim. Seg.	Al.	€ H.T.
0950	125	30(25) x 7	22,23	112,00
0960	180	30(28) x 7	22,23	148,00

Utilisation : béton vieux, pierre calcaire, granit, résine, brique. Conditionnement : à l'unité



Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

	PVC-Plastique	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Acier	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton	Marbre	Cuivre	Bois	Caoutchouc	Fibre de verre	
MÉTAL																						
MULTISTAR																						
PLASTIQUE, PVC																						

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

MEULE DE RECTIFICATION PCD & CBN

Généralités

Les meules PCD (polycrystal diamond) et PCBN (polycrystal cubic boronitride) sont spécialement adaptées pour la rectification des outils de coupe.

Ces outils d'affûtage PCD & PCBN sont destinés pour les machines de haute précision.

Ils sont adaptés pour le meulage et l'affutage dans les industries de pointes et de développements.

Elles sont destinées au rodage des cylindres métalliques et à tous types d'aciers grâce à un meulage précis et performant pour une usure minimale.

* Le PCD est fabriqué avec du diamant synthétique. Le diamant polycristallin présente un fort coefficient de dureté et est très résistant.

* Le PCBN est fabriqué avec le nitrure de bore polycristallin et a pour avantage de rester stable même soumis à de très hautes températures.

La fabrication de ces outils est soumise à des contrôles stricts, de part les choix de la sélection des matières premières mais aussi d'une procédure de fabrication très précise.

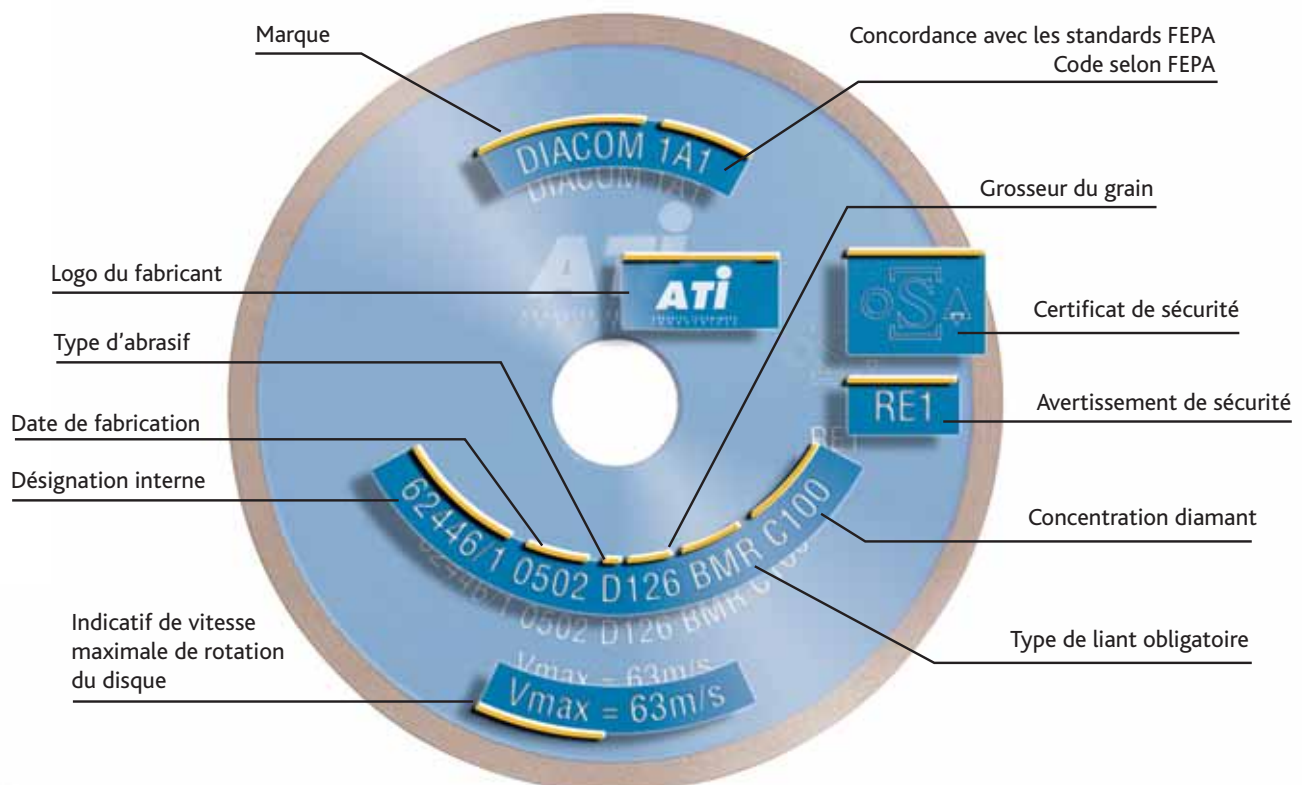
La méthode de contrôle est prescrite par les normes OSA 13236 & FEPA.

Sur le disque doit être notifié

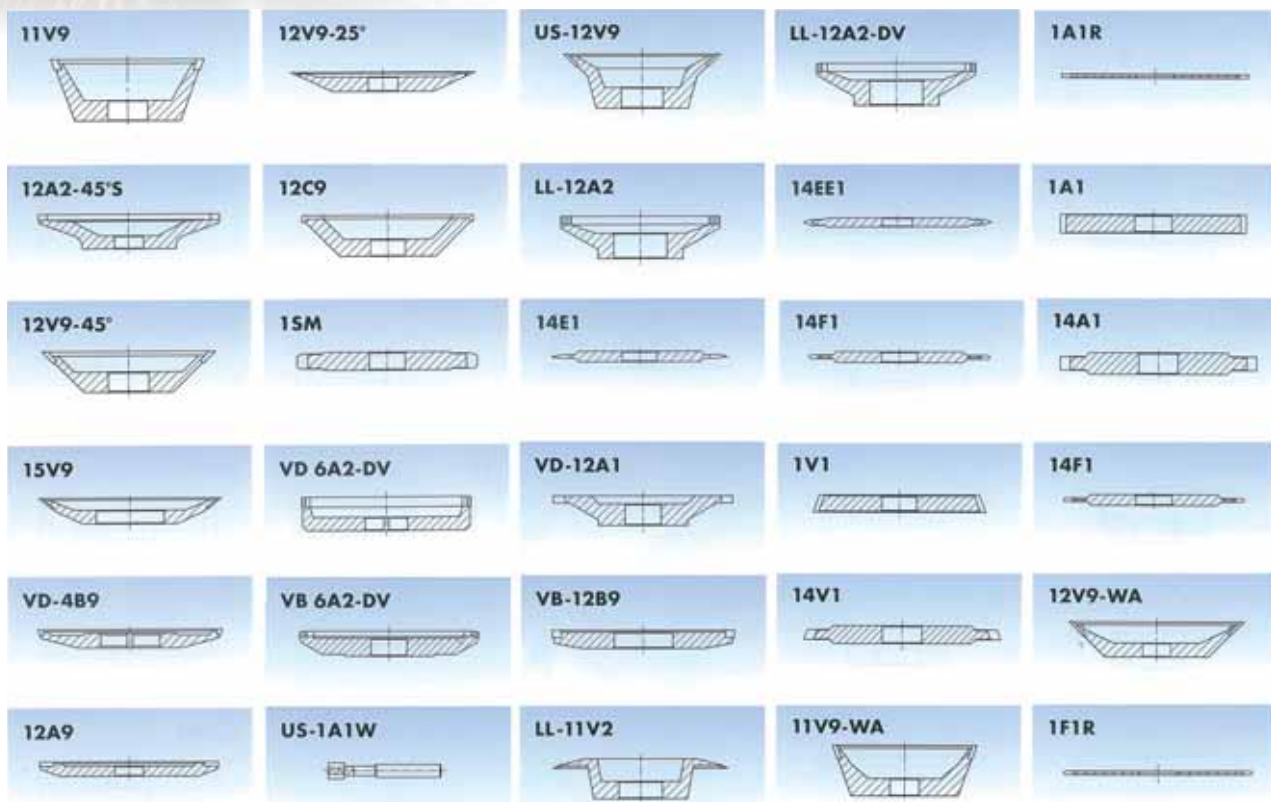
- Nom du fabricant,
- Dimension du produit,
- Qualité du produit (taille des grains, concentration...),
- Vitesse,
- Pictogrammes d'utilisation :



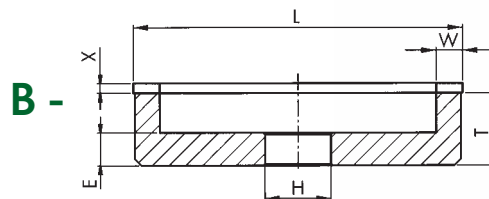
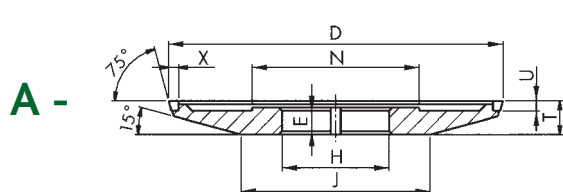
Exemple de présentation du disque



Formes disponibles



Descriptif



Demande de devis

Exemple de désignation d'une meule de rectification

12A2/30°-A 150 x 20 x 4 x 20 D46 RJK C100

12A2-30°



DEVIS SUR DEMANDE

Forme de l'outil de rectification	Inclinaison de la meule	Dimensions	Présence de diamant	Grosneur des grains	Procédure de fabrication	Concentration
12 A2	30	150 x 20 x 4 x 20	D	46	RJK	C100
X	X	X	X	X	X	X

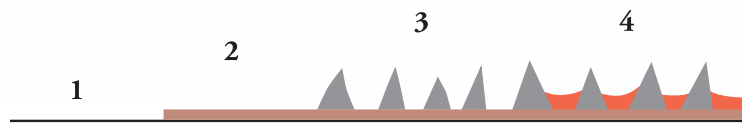
X = informations à nous préciser sur la demande de prix.

ABRASIFS APPLIQUÉS

Généralités

Les matières de base sont les suivantes :

1. support
2. couche du liant de base
3. grains
4. couche du liant supérieur



Procédé de fabrication : le schéma ci-dessous vous décrit le principe de production des abrasifs appliqués

Support

- papier ou papier latex
- tissus de coton ou polyester
- fibre vulcanisée
- plastique.

Qualité de papier

1. Ponçage à sec

- Papier A : 70 - 80 g/m²
- B : 95 - 105 g/m²
- C : 120 - 130 g/m²
- D : 145 - 160 g/m²

Ces papiers peuvent subir un traitement afin de les rendre encore plus souples.

2. Ponçage à l'eau

- Papier A : 95 - 105 g/m²
- C : 115 - 120 g/m²
- D : 125 - 135 g/m²

Nos produits sont de qualité latex imprégné, afin d'offrir une flexibilité et une grande résistance à la déchirure.

Qualité de tissu

Nous retrouvons les mêmes divisions par lettre :

Tissu N : tissu dont la qualité est minime comparée avec des SERGES

S : qualité SERGE, de grande souplesse, grande résistance à la déchirure

F : qualité SERGE, de grande flexibilité, utilisée pour les bandes sans fin

X : qualité SERGE, lourde pour les bandes spéciales

Y : qualité polyester, très lourde pour les bandes

Combinaison : toile légère combinée avec un papier E ou F.



Qualité de fibre vulcanisée

La fibre vulcanisée a pour caractéristique une forte résistance aux déchirures, ainsi qu'aux températures élevées.

0,55 mm : utilisée uniquement pour les grains fins et dans des cas spéciaux

0,70 mm : qualité légère

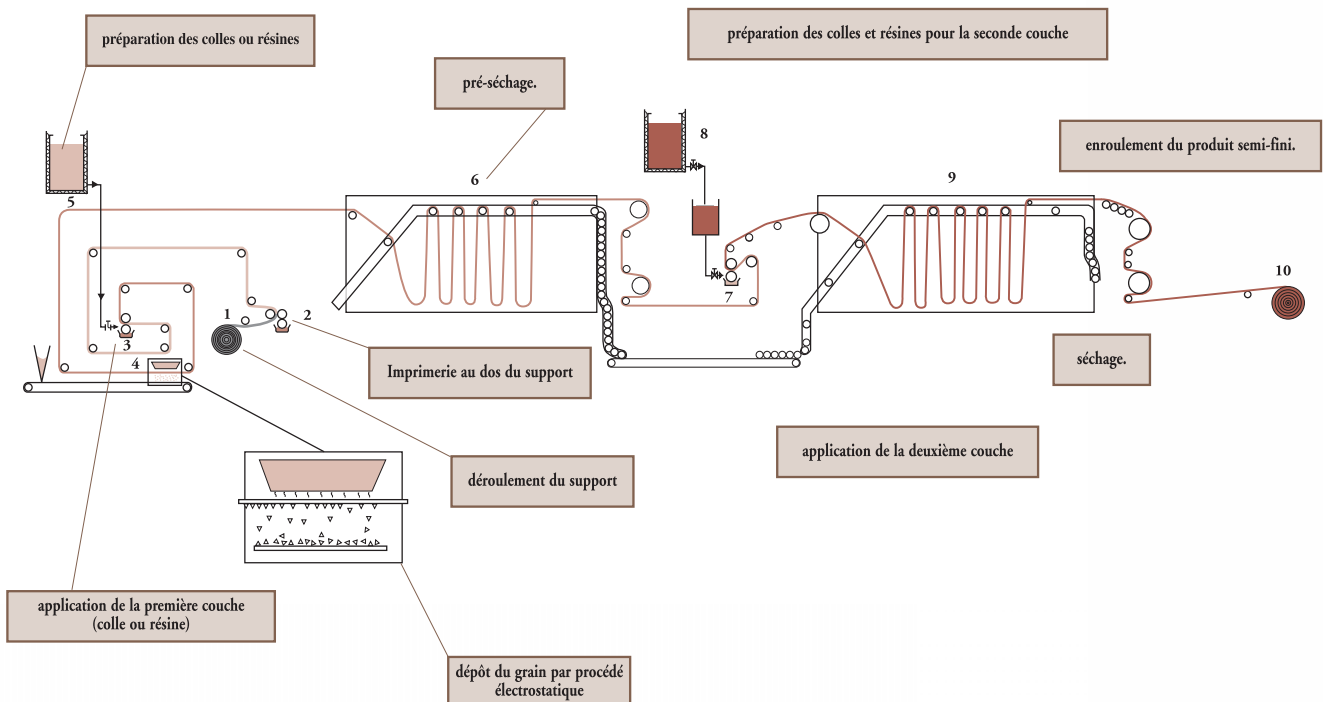
0,80 mm : qualité standard

0,84 mm : qualité lourde pour utilisations spéciales et gros grains.

Qualité du liant

Le liant doit garantir une position parfaite du grain.

Schéma de fabrication des abrasifs appliqués



ABRASIFS APPLIQUÉS

BOIS



Papier de verre

PVS

Bois, peinture et plâtre.
Support papier 120 g (C).
Grain silex. Utilisation à main.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles
	5100	3/0 - 150	13,20
	5101	2/0 - 120	13,20
	5102	0 - 100	13,20
230 X 280	5103	1 - 80	13,20
	5104	2 - 60	13,20
	5105	3 - 50	13,20
	5106	4 - 40	13,20
	5107	5 - 36	13,20

Conditionnement : 50 pièces

BOIS - MÉTAL



Papier finition à sec

PFS

Bois, fer et enduit. Papier finition à sec. Support papier pour bois C : 320 à 100 - D : 80 et + gros à colle qualité supérieure. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main et ponçeuse vibrante.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles
	5200	40	50,69	5206	150	28,60
	5201	50	43,72	5207	180	28,60
230 X 280	5202	60	37,41	5208	220	28,60
	5203	80	31,95	5209	240	28,60
	5204	100	28,60	5210	280	28,60
	5205	120	28,60	5211	320	28,60
	5220	40	28,44	5226	150	14,86
	5221	50	22,81	5227	180	14,86
115 x 280	5222	60	19,46	5228	220	14,86
	5223	80	16,61	5229	240	14,86
	5224	100	14,86	5230	280	14,86
	5225	120	14,86	5231	320	14,86
	5240	40	23,26	5246	150	12,36
	5241	50	20,45	5247	180	12,36
93 x 230	5242	60	18,11	5248	220	12,36
	5243	80	13,16	5249	240	12,36
	5244	100	12,36	5250	280	12,36
	5245	120	12,36	5251	320	12,36

Conditionnement : 50 pièces

+ 15 % avec perforation
14 trous (115 x 280)
8 trous (93 x 280).

Pour autres perforations :
sur commande.

BOIS



Papier anti encrassant

PAE

Bois, peinture, vernis et
plastique. Support papier
latex. Liant colle supérieure.
Grain aluminium. Utilisation
sur ponçeuse vibrante à main.
Traitement au stéarate de zinc
pour éviter l'encrassement.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles
	5301	80	49,00
	5302	100	45,46
	5303	120	39,71
	5304	150	39,71
	5305	180	37,75
230 x 280	5306	220	37,75
	5307	240	37,75
	5308	280	37,75
	5309	320	37,75
	5310	360	37,75
	5311	400	37,75

Conditionnement : 50 pièces

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

BOIS - MÉTAL



Papier jaune pour bois

PJR

Bois et métal. Support épais type E. Liant résine colle. Grain corindon supérieur. Utilisation sur ponçeuse. Papier flexé de très grande tenue à l'utilisation.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles
	5400	40	66,55
	5401	60	51,72
	5402	80	44,51
230 x 280	5403	100	40,22
	5404	120	40,22
	5405	150	40,22
	5406	180	40,22
	5410	40	33,84
	5411	60	26,41
	5412	80	22,68
115 x 280	5413	100	20,31
	5414	120	20,31
	5415	150	20,31
	5416	180	20,31

Conditionnement : 50 pièces

CARROSSERIE



Papier latex imperméable

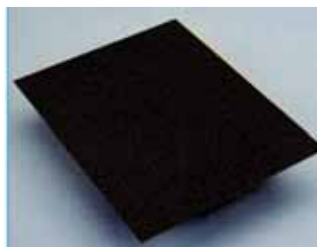
PWL

Papier latex imperméable très souple. Utilisation pour carrosserie. Support A à C. Liant résine. Grain carbure de silicium.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles
	5500	60	81,53	5509	320	46,20
	5501	80	70,08	5510	360	46,20
	5502	100	61,52	5511	400	46,20
	5503	120	56,64	5512	500	46,20
230 X 280	5504	150	49,68	5513	600	46,20
	5505	180	47,54	5514	800	46,20
	5506	220	46,20	5515	1000	46,20
	5507	240	46,20	5516	1200	46,20
	5508	280	46,20			

Conditionnement : 50 pièces

MÉTAL



Toile émeri

TE

Ponçage du métal pour la rouille avant peinture. Liant colle/colle. Support toile J - Grain Emeri. Utilisation à main.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 feuilles	Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
	7000	3/0 - 150	38,85		7200	3/0 - 150	8,00
	7001	2/0 - 120	38,85		7201	2/0 - 120	8,00
	7002	0 - 100	38,85		7202	0 - 100	8,00
	7003	1 - 80	38,85	1000 X 970	7203	1 - 80	8,00
190 X 280	7004	2 - 60	38,85		7204	2 - 60	8,00
	7005	3 - 50	38,85		7205	3 - 50	8,00
	7006	4 - 40	38,85		7206	4 - 40	8,00
	7007	5 - 36	38,85				

Conditionnement : 50 pièces

Conditionnement : à l'unité

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

MÉTAL

Rouleaux d'atelier

RC-TC largeur 38 - 50 ou 100

Utilisation sur métal. Support toilé croisée type X. Liant colle. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main.



Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
	8000	36	23,22
	8001	40	21,59
	8002	50	20,11
25 x 38	8003	60	18,56
	8004	80	17,39
	8005	100	16,40
	8006	120	16,40
		8100	36
	8101	40	27,60
	8102	50	25,89
25 x 50	8103	60	24,00
	8104	80	22,52
	8105	100	20,93
	8106	120	20,93
		8200	36
	8201	40	55,22
	8202	50	51,78
25 x 100	8203	60	48,02
	8204	80	44,97
	8205	100	41,84
	8206	120	41,84

Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
8007	150	16,40
8008	180	16,40
8009	220	16,40
8010	240	16,40
8011	280	16,40
8012	320	16,40
8013	400	16,40
8107	150	20,93
8108	180	20,93
8109	220	20,93
8110	240	20,93
8111	280	20,93
8112	320	20,93
8113	400	20,93
8207	150	41,84
8208	180	41,84
8209	220	41,84
8210	240	41,84
8211	280	41,84
8212	320	41,84

Conditionnement : à l'unité

BOIS - MÉTAL



Rouleaux finition à sec

RFS

Papier finition à sec. Pour le bois, fer et enduit. Supports : C : 320 à 100

D : 80 et + gros

Colle qualité supérieure.

Grain aluminium oxyde.

Utilisation à main et ponçeuse vibrante.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
	9000	40	39,67
	9002	60	30,16
	9003	80	25,49
	9004	100	23,30
50 x 115	9005	120	23,30
	9006	150	23,30
	9007	180	23,30
	9008	240	23,30
	9009	320	23,30

Conditionnement : à l'unité

BOIS - MÉTAL



Rouleaux pour parquet - A / 0

RE-CR

Utilisation pour parquet, bois et métal. Support épais type E. Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Utilisation sur ponçeuse. Produit très résistant, même sur métal.

Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
	9100	40	80,92		9300	24-Combi	176,01
	9102	60	63,13		9302	36-Combi	153,12
	9103	80	53,67		9200	40	140,33
50 x 120	9104	100	50,12		9202	60	108,37
	9105	120	50,12	50 x 200	9203	80	93,24
	9106	150	50,12		9204	100	84,00
	9107	180	50,12		9205	120	84,00
					9206	150	84,00
			9207		180	84,00	

Conditionnement : à l'unité
Combi : support toile/papier

Sur commande

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

A / MÉTAL
C / PIERRE



Disques fibre

DFM MÉTAL et PIERRE

Grain A/O : aluminium oxyde pour le métal
Grain C/S : carbure de silicium pour la pierre
Support fibre 75/100^{ème}. Liant résine phénolique.
Pour ponçeuse.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
MÉTAL ø 115 A/O	10000	16	64,00	10007	100	64,00
	10001	24	64,00	10008	120	64,00
	10002	36	64,00	10009	150	64,00
	10004	50	64,00	10010	180	64,00
	10005	60	64,00	10011	220	64,00
	10006	80	64,00			
MÉTAL ø 125 A/O	10020	16	72,00	10027	100	72,00
	10021	24	72,00	10028	120	72,00
	10022	36	72,00	10029	150	72,00
	10024	50	72,00	10030	180	72,00
	10025	60	72,00	10031	220	72,00
	10026	80	72,00			
MÉTAL ø 150 A/O	10060	16	94,00	10067	100	94,00
	10061	24	94,00	10068	120	94,00
	10062	36	94,00	10069	150	94,00
	10064	50	94,00	10070	180	94,00
	10065	60	94,00	10071	220	94,00
	10066	80	94,00			
MÉTAL ø 180 A/O	10080	16	109,00	10087	100	109,00
	10081	24	109,00	10088	120	109,00
	10082	36	109,00	10089	150	109,00
	10084	50	109,00	10090	180	109,00
	10085	60	109,00	10091	220	109,00
	10086	80	109,00			

Conditionnement : 25 disques

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
PIERRE ø 115 C/S	10100	16	68,00	10107	100	68,00
	10101	24	68,00	10108	120	68,00
	10102	36	68,00	10109	150	68,00
	10104	50	68,00	10110	180	68,00
	10105	60	68,00	10111	220	68,00
	10106	80	68,00			
PIERRE ø 125 C/S	10120	16	78,00	10127	100	78,00
	10121	24	78,00	10128	120	78,00
	10122	36	78,00	10129	150	78,00
	10124	50	78,00	10130	180	78,00
	10125	60	78,00	10131	220	78,00
	10126	80	78,00			
PIERRE ø 150 C/S	10160	16	98,00	10167	100	98,00
	10161	24	98,00	10168	120	98,00
	10162	36	98,00	10169	150	98,00
	10164	50	98,00	10170	180	98,00
	10165	60	98,00	10171	220	98,00
	10166	80	98,00			
PIERRE ø 180 C/S	10180	16	113,00	10187	100	113,00
	10181	24	113,00	10188	120	113,00
	10182	36	113,00	10189	150	113,00
	10184	50	113,00	10190	180	113,00
	10185	60	113,00	10191	220	113,00
	10186	80	113,00			

Sur demande

ZIRCONIUM



Disques fibre

NOUVEAU

DFZ ZIRCONIUM

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
ZIRCONIUM ø 115 A/O	10201	24	73,60	ZIRCONIUM ø 125 A/O	10221	24	82,80
	10202	36	73,60		10222	36	82,80
	10204	50	73,60		10224	50	82,80
	10205	60	73,60		10225	60	82,80
	10206	80	73,60		10226	80	82,80
	10207	100	73,60		10227	100	82,80
	10208	120	73,60		10228	120	82,80

Conditionnement : 25 disques - Ø180 sur demande

SUPPORT



Support pour disques fibre

SDF

Support pour disques fibre. Grande souplesse. Très résistant à l'usure.

Réf. Art.	Formats	€ H.T. unitaire
10200	ø 113 x M10	10,50
10201	ø 113 x M14	10,50
10202	ø 122 x M14	12,60
10203	ø 176 x M14	14,60

Conditionnement : à l'unité

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

MÉTAL



Disques à lamelles

DLB

Sur fibre de verre. Pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meulage d'angles, meulage de surfaces, usinage de soudures. Z : Zirconium - A : Corindon. Vitesse 80 m/s.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
ZIRCONIUM ø 115	12001	40	2,60
	12001P	40 - Plat	2,60
	12002	60	2,60
	12002P	60 - Plat	2,60
	12003	80	2,60
	12003P	80 - Plat	2,60
	12004	120	2,60
12004P	120 - Plat	2,60	
ZIRCONIUM ø 125	12101	40	2,70
	12101P	40 - Plat	2,70
	12102	60	2,70
	12102P	60 - Plat	2,70
	12103	80	2,70
	12103P	80 - Plat	2,70
	12104	120	2,70
12104P	120 - Plat	2,70	
ZIRCONIUM ø 180	12201	40	5,00
	12202	60	5,00
	12203	80	5,00
	12204	120	5,00

Conditionnement : 10 disques

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
CORINDON ø 115	12301	40	2,70
	12302	60	2,70
	12303	80	2,70
	12304	120	2,70
CORINDON ø 125	12401	40	2,80
	12402	60	2,80
	12403	80	2,80
	12404	120	2,80
CORINDON ø 180	12501	40	5,20
	12502	60	5,20
	12503	80	5,20
	12504	120	5,20

Conditionnement : 10 disques

MÉTAL



Disques à lamelles

QUALITÉ STANDARD

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
ZIRCONIUM ø 115	12001F	40	2,22
	12002F	60	2,22
	12003F	80	2,22
	12004F	120	2,22

Conditionnement : 10 disques

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
ZIRCONIUM ø 125	12101F	40	2,33
	12101FP	40 - Plat	2,33
	12102F	60	2,33
	12102FP	60 - Plat	2,33
	12103F	80	2,33
	12103FP	80 - Plat	2,33
	12104F	120	2,33
	12104FP	120 - Plat	2,33

MÉTAL



Disques à lamelles céramique

NOUVEAU

Les avantages du disque à lamelles avec des grains céramique :

les grains du disque lamelles céramique subissent une restructuration de la surface à très haute température sur lesquels on ajoute de la cérame ou de la porcelaine. Ce traitement confère à l'abrasif une plus grande dureté et une longévité exceptionnelle. La qualité abrasive des grains céramique permet un enlèvement de matière très importante pour un petit encrassement et une usure très faible.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
CERAMIQUE ø 115	12701	40	3,70
	12702	60	3,60
	12703	80	3,60
	12704	120	3,60
CERAMIQUE ø 180	12721	40	5,10
	12722	60	4,90
	12723	80	4,90
	12724	120	4,90

Conditionnement : 10 disques

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
CERAMIQUE ø 125	12711	40	4,30
	12712	60	4,00
	12713	80	4,00
	12714	120	4,00

ABRASIFS APPLIQUÉS

MÉTAL



Disques autovissants

NOUVEAU

DAV METAL

Support fibre, liant résine phénolique. Grain A/O : Aluminium oxyde pour tous les métaux. Avec filetage mâle sur le disque. Grain Zirconium pour les aciers inoxydables et fibre de verre.

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
DAV Ø 25 mm	10300	36	47,80
	10301	40	46,40
	10302	50	46,40
	10303	60	46,40
	10304	80	45,00
	10306	120	45,00

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
DAV Ø 38 mm	10310	36	59,90
	10311	40	57,60
	10312	50	56,20
	10313	60	56,20
	10314	80	54,90
	10316	120	54,90

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
DAV Ø 51 mm	10320	36	70,30
	10321	40	67,60
	10322	50	66,20
	10323	60	66,20
	10324	80	66,20
	10326	120	63,40

Pour un filetage femelle sur le disque :

- Même condition
- Délai de livraison sous 2 à 3 semaines

Pour la qualité zirconium : +15%

- Délai de livraison sous 2 à 3 semaines

BOIS - MÉTAL



Patins abrasifs

Bois, métal, peinture et carrosserie. Support E. Liant résine colle. Grain aluminium oxyde. Produit de grande souplesse. Tenue exceptionnelle. Utilisation sur machine BOSCH.

PAPIER DELTA VELCRO

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
PDV 94 6 trous	6120	40	38,40	6126	180	29,90
	6121	60	33,20	6127	220	29,90
	6122	80	32,10	6128	240	29,90
	6123	100	29,90	6129	280	29,90
	6124	120	29,90	6130	320	29,90
	6125	150	29,90			

Conditionnement : 50 pièces

PAPIER VELCRO

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
PV 70 x 125	6000	40	33,60	6006	180	26,10
	6001	60	29,60	6007	220	26,10
	6002	80	27,20	6008	240	26,10
	6003	100	26,10	6009	280	26,10
	6004	120	26,10	6010	320	26,10
	6005	150	26,10			

Conditionnement : 50 pièces

CALE A PONCER

Format	Réf.	€ H.T. unitaire
70 x 125	6200	15,20

Conditionnement : à l'unité

A / MÉTAL C / PIERRE



Disques mi-souple

SFM et SFP (vitesse 80 m/s)

Support fibre épaisse. Rainure pour refroidissement. Trou pour suivi du travail en utilisation.

SFM - A - Métaux

SFP - C - Matériaux

Conditionnement : 25 disques 2,90

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
MÉTAL Ø 127 Plat	13000	16	2,80
	13001	24	2,80
	13002	36	2,80
	13003	60	2,80
	13004	80	2,80
	13006	120	2,80
MÉTAL Ø 178 Plat	13010	16	3,80
	13011	24	3,80
	13012	36	3,80
	13013	60	3,80
	13014	80	3,80
	13016	120	3,80

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
PIERRE Ø 127	13100	16	2,90
	13100P	16-Plat	2,90
	13101	24	2,90
	13101P	24-Plat	2,90
	13102	36	2,90
	13102P	36-Plat	2,90
	13103	60	2,90
	13103P	60-Plat	2,90
	13104	80	2,90
	13104P	80-Plat	2,90
	13106	120	2,90
	13106P	120-Plat	2,90

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
PIERRE Ø 178	13110	16	3,95
	13110P	16-Plat	3,95
	13111	24	3,95
	13111P	24-Plat	3,95
	13112	36	3,95
	13112P	36-Plat	3,95
	13113	60	3,95
	13113P	60-Plat	3,95
	13114	80	3,95
	13114P	80-Plat	3,95
	13116	120	3,95
	13116P	120-Plat	3,95

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

BOIS - MÉTAL

Disques papier velcro

DSV

Bois, métal, peinture et carrosserie.
Utilisation sur ponçeuse.
Support E - Liant résine.
Grain aluminium oxyde supérieur. Produit de grande souplesse.
Tenue exceptionnelle.

Conditionnement : 50 disques
Autres formats et perforations, nous consulter

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
DSV ø 115 sans trous	11000	40	42,44	11007	180	33,53
	11002	60	40,58	11008	220	33,53
	11003	80	37,49	11009	240	33,53
	11004	100	35,12	11010	280	33,53
	11005	120	33,53	11011	320	33,53
	11006	150	33,53			
DSV ø 125 sans trous	11100	40	47,46	11107	180	35,58
	11102	60	41,74	11108	220	35,58
	11103	80	39,55	11109	240	35,58
	11104	100	35,58	11110	280	35,58
	11105	120	35,58	11111	320	35,58
	11106	150	35,58			
DSV ø 150 sans trous	11200	40	58,57	11207	180	43,42
	11202	60	52,93	11208	220	43,42
	11203	80	48,37	11209	240	43,42
	11204	100	43,42	11210	280	43,42
	11205	120	43,42	11211	320	43,42
	11206	150	43,42			
DSV ø 115 8 trous	11020	40	48,32	11027	180	38,22
	11022	60	42,58	11028	220	38,22
	11023	80	40,04	11029	240	38,22
	11024	100	38,22	11030	280	38,22
	11025	120	38,22	11031	320	38,22
	11026	150	38,22			
DSV ø 125 8 trous	11120	40	54,04	11127	180	40,46
	11122	60	47,46	11128	220	40,46
	11123	80	45,02	11129	240	40,46
	11124	100	40,46	11130	280	40,46
	11125	120	40,46	11131	320	40,46
	11126	150	40,46			
DSV ø 150 6 trous et 9 trous	11220	40	66,58	11227	180	50,02
	11222	60	58,40	11228	220	50,02
	11223	80	55,54	11229	240	50,02
	11224	100	50,02	11230	280	50,02
	11225	120	50,02	11231	320	50,02
	11226	150	50,02			

BOIS - MÉTAL CARROSSERIE

Disques velcro anti encrassant

DSV A/E

Disque velcro anti encrassant.
Liant colle supérieur.
Traitement en stéarate de zing.

Utilisation : carrosserie, métal, bois finition.
Conditionnement : 50 disques

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces	Réf.	Grain	€ H.T. 100 pièces
DSV A/E ø 150 Sans trou	11402	60	34,67	11407	180	29,75
	11403	80	33,15	11408	220	29,75
	11404	100	32,20	11409	240	29,75
	11405	120	30,80	11411	320	29,75
	11406	150	30,30	11413	400	29,75
DSV A/E ø 150 6 trous	11432	60	36,10	11438	220	31,20
	11433	80	34,60	11439	240	31,20
	11434	100	33,60	11441	320	31,20
	11435	120	32,40	11443	400	31,20
	11436	150	31,60	11444	500	31,20
	11437	180	31,20	11445	600	31,20
DSV A/E ø 150 9 trous	11432-9	60	36,10	11438-9	220	31,20
	11433-9	80	34,60	11439-9	240	31,20
	11434-9	100	33,60	11441-9	320	31,20
	11435-9	120	32,40	11443-9	400	31,20
	11436-9	150	31,60	11444-9	500	31,20
	11437-9	180	31,20	11445-9	600	31,20

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

MÉTAL

Roues à lamelles

RL

Toile forte.
Utilisation sur perceuse.
Arbre flexible.
Outil pneumatique.

Grains disponibles :
40, 60, 80, 120
Grains sur demande :
150, 240, 320, 400



Formats ø x ht - tige	Réf.	Grains	Réf.	Grains	€ H.T. unitaire
30 x 10 T6	15020	40	15021	60	2,95
	15022	80	15024	120	2,95
30 x 15 T6	15040	40	15041	60	3,06
	15042	80	15044	120	3,06
40 x 20 T6	15100	40	15101	60	3,39
	15102	80	15104	120	3,39
40 x 30 T6	15120	40	15121	60	3,94
	15122	80	15124	120	3,94
50 x 20 T6	15180	40	15181	60	4,11
	15182	80	15184	120	4,11
50 x 30 T6	15200	40	15201	60	4,61
	15202	80	15204	120	4,61
60 x 15 T6	15220	40	15221	60	4,12
	15222	80	15224	120	4,12
60 x 20 T6	15240	40	15241	60	4,75
	15242	80	15244	120	4,75
60 x 30 T6	15260	40	15261	60	5,51
	15262	80	15264	120	5,51
60 x 40 T6	15280	40	15281	60	6,27
	15282	80	15284	120	6,27
60 x 50 T6	15300	40	15301	60	7,34
	15302	80	15304	120	7,34
80 x 30 T6	15360	40	15361	60	7,59
	15362	80	15364	120	7,59
80 x 50 T6	15400	40	15401	60	10,70
	15402	80	15404	120	10,70

Conditionnement : 10 roues à lamelles - Autres dimensions, nous consulter

MÉTAL

Roues à lamelles combinées tissu abrasif + toile abrasive

NOUVEAU



Formats ø x ht - tige	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
R6 40 x 20 T6	15101C	moyen	5,60	15102C	fin	5,80	15104C	très fin	6,80
R7 60 x 30 T6	1526C	moyen	7,20	15262C	fin	7,60	15264C	très fin	7,90
R10 60 x 40 T6	15281C	moyen	8,10	15282C	fin	8,60	15284C	très fin	9,00
R11 60 x 50 T6	15301C	moyen	8,80	15302C	fin	9,20	15304C	très fin	9,70
R14 80 x 30 T6	15361C	moyen	8,40	15362C	fin	8,80	15364C	très fin	9,20
R15 80 x 40 T6	15381C	moyen	9,60	15382C	fin	10,00	15384C	très fin	10,50
R19 80 x 50 T6	15401C	moyen	11,50	15402C	fin	12,20	15404C	très fin	12,60

Conditionnement : 10 roues à lamelles

MÉTAL

Roues à lamelles en tissu abrasif

NOUVEAU



Formats ø x ht - tige	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
R6 40 x 10 T6	15061T	moyen	4,40	15062T	fin	4,60	15064T	très fin	4,80
R7 50 x 30 T6	15201T	moyen	6,30	15202T	fin	6,60	15204T	très fin	7,00
R10 60 x 40 T6	15281T	moyen	7,10	15282T	fin	7,40	15284T	très fin	7,80
R11 60 x 50 T6	15301T	moyen	7,40	15302T	fin	7,70	15304T	très fin	8,20
R19 80 x 30 T6	15361T	moyen	7,40	15362T	fin	7,80	15364T	très fin	8,20
R15 80 x 40 T6	15381T	moyen	8,30	15382T	fin	8,80	15384T	très fin	9,30
R21 80 x 50 T6	15401T	moyen	10,10	15402T	fin	10,70	15404T	très fin	11,10

Conditionnement : 10 roues à lamelles

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

BOIS - MÉTAL

Bandes sans fin portatives

BANDES PORTATIVES - BA-RR

Sur métal et bois. Grain aluminium oxyde. Support toile X. Pour ponçeuse à bande.
Très bonne tenue du joint.



Formats en mm	Marque	Grains & Prix en € H.T.					
		120 unitaire	100 unitaire	80 unitaire	60 unitaire	50 unitaire	40 unitaire
13 x 454	Réf.	14026	14025	14024	14023	14022	14021
	Black & Decker	0,66 €	0,66 €	0,69 €	0,72 €	0,72 €	0,76 €
30 x 533	Réf.	14036	14035	14034	14033	14032	14031
	Makita	0,94 €	0,94 €	0,98 €	0,99 €	0,99 €	1,02 €
60 x 400	Réf.	14046	14045	14044	14043	14042	14041
	Bosch	1,25 €	1,25 €	1,29 €	1,30 €	1,32 €	1,35 €
65 x 410	Réf.	14066	14065	14064	14063	14062	14061
	Black & Decker Holzer, Skil	1,30 €	1,30 €	1,32 €	1,34 €	1,36 €	1,37 €
75 x 457	Réf.	14076	14075	14074	14073	14072	14071
	Skill, Wen, Peugeot	1,32 €	1,32 €	1,38 €	1,38 €	1,42 €	1,44 €
75 x 480	Réf.	14086	14085	14084	14083	14082	14081
	Elu	1,36 €	1,36 €	1,42 €	1,46 €	1,48 €	1,54 €
75 x 510	Réf.	14096	14095	14094	14093	14092	14091
	Black & Decker	1,42 €	1,42 €	1,45 €	1,49 €	1,52 €	1,58 €
75 x 533	Réf.	14106	14105	14104	14103	14102	14101
	Makita, Bosch, Ryobi, AEG, Skil, Hitachi, Holzer	1,52 €	1,52 €	1,54 €	1,57 €	1,62 €	1,66 €
75 x 610	Réf.	14136	14135	14134	14133	14132	14131
	Black & Decker Makita, Skil	1,61 €	1,61 €	1,64 €	1,66 €	1,68 €	1,73 €
100 x 552	Réf.	14146	14145	14144	14143	14142	14141
	Skil	2,14 €	2,14 €	2,18 €	2,20 €	2,22 €	2,28 €
100 x 560	Réf.	14156	14155	14154	14153	14152	14151
	Black & Decker Haffner, AEG, Festo	2,10 €	2,10 €	2,15 €	2,20 €	2,21 €	2,30 €
100 x 604	Réf.	14166	14165	14164	14163	14162	14161
	Makita, Metabo	2,20 €	2,20 €	2,26 €	2,29 €	2,32 €	2,39 €
100 x 610	Réf.	14176	14175	14174	14173	14172	14171
	Makita, Metabo	2,10 €	2,10 €	2,17 €	2,18 €	2,26 €	2,30 €
100 x 620	Réf.	14186	14185	14184	14183	14182	14181
	Hitachi, AEG, Metabo, Bosch, Holzer	2,20 €	2,20 €	2,30 €	2,32 €	2,36 €	2,40 €
100 x 920	Réf.	14206	14205	14204	14203	14202	14201
	Elu	5,63 €	5,63 €	5,76 €	5,90 €	6,03 €	6,20 €
110 x 620	Réf.	14216	14215	14214	14213	14212	14211
	AEG, Hitachi, Mafell	2,59 €	2,59 €	2,71 €	2,74 €	2,79 €	2,82 €
120 x 254	Réf.	14266	14265	14264	14263	14262	14261
		3,47 €	3,47 €	3,52 €	3,63 €	3,71 €	3,77 €
120 x 450	Réf.	14276	14275	14274	14273	14272	14271
		4,45 €	4,45 €	4,56 €	4,67 €	4,78 €	4,85 €
50 x 1000	Réf.	14246	14245	14244	14243	14242	14241
		3,05 €	3,05 €	3,15 €	3,17 €	3,26 €	3,32 €
100 x 1000	Réf.	14256	14255	14254	14253	14252	14251
		5,90 €	5,90 €	6,00 €	6,16 €	6,33 €	6,44 €
75 x 2000	Réf.	14286	14285	14284	14283	14282	14281
		6,92 €	6,92 €	7,11 €	7,28 €	7,40 €	7,73 €

Sur fabrication

Conditionnement : 10 bandes

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

BOIS - MÉTAL

Grandes bandes

Support toile

Calcul du prix de base :

Exemple de calcul :

Prix du mètre ci-dessous x longueur + joint

Bande toile 50 mm x 1250 mm - Grain 100

Coeff. x Long. + Joint = prix de base

$1,93 \times 1,25 + 1,05 = 3,46$ Euros H.T.

Autres formats sur demande.

Tarif en euros H.T.



BANDES TOILES

Grain largeur	100 et +	80	60	50	40	36	24	Joint
15	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,73
20	0,87	0,92	0,94	0,95	0,96	0,98	0,99	0,73
25	0,98	1,08	1,10	1,12	1,13	1,21	1,29	0,74
33	1,28	1,37	1,38	1,42	1,47	1,53	1,65	0,78
40	1,54	1,64	1,72	1,75	1,82	1,87	2,02	0,82
45	1,79	1,86	1,94	1,98	2,05	2,15	2,27	0,94
50	1,93	2,05	2,07	2,14	2,24	2,33	2,50	1,05
60	2,35	2,43	2,52	2,57	2,64	2,78	2,91	1,14
75	2,90	3,07	3,13	3,17	3,35	3,46	3,83	1,18
90	3,37	3,57	3,67	3,73	3,92	4,15	4,45	1,51
100	4,01	4,04	4,21	4,31	4,48	4,73	5,23	1,86
125	4,99	5,26	5,42	5,55	5,80	6,07	6,56	2,03
150	5,82	6,18	6,30	6,46	6,80	7,03	7,55	2,33
180	6,97	7,14	7,42	7,66	8,07	8,46	8,85	3,79
200	7,81	8,26	8,38	8,72	8,98	9,44	10,17	3,89
230	9,11	9,28	9,84	10,14	10,50	11,13	11,88	3,98
250	9,72	10,29	10,57	10,82	11,22	11,84	12,75	4,09
280	10,84	11,55	11,99	12,43	12,72	13,27	14,00	4,15
300	11,70	12,38	12,95	12,99	13,49	14,19	15,44	4,15
330	12,90	13,60	14,27	14,58	14,81	15,62	16,89	4,22

BOIS - MÉTAL

Support papier

BANDES PAPIER

Grain largeur	100 et +	80	60	50	40	36	24	Joint
100	1,49	1,65	1,90	2,12	2,61	3,14	3,56	2,76
110	1,70	1,77	2,04	2,36	2,80	3,42	3,86	2,88
130	1,89	2,19	2,49	2,88	3,41	4,17	4,66	3,13
150	2,13	2,44	2,76	3,19	3,76	4,59	5,12	3,24
200	2,72	3,18	3,56	4,12	4,88	5,90	6,62	3,49
230	3,10	3,56	4,01	4,65	5,54	6,65	7,81	3,81
250	3,46	3,92	4,37	5,14	6,19	7,42	8,31	4,09
330	4,53	5,14	5,87	6,73	7,14	7,90	8,92	5,06

Toile lourde pour le métal : + 5 %

Toile zirconium : + 20 %

Toile céramique : + 10 %

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS APPLIQUÉS

MÉTAL



Tissu abrasif - non tissé

Tissu abrasif non tissé en rouleau ou en feuille. Fibres synthétiques chargées en abrasifs. Utilisation sur aciers inoxydables et non ferreux, pvc, aluminium. Utilisation pour poncer la peinture et le vernis. Utilisation à main ou sur machine orbitale.

FNT - FEUILLE

Réf.	Dim.	€ H.T. 100 pièces
5600	120mm x 280mm - VERT	94,64
5601	120mm x 280mm - ROUGE	141,74
5602	120mm x 280mm - GRIS	141,74

Conditionnement : par 20 pièces

RNT - ROULEAU

Réf.	Dim.	€ H.T. unitaire
8700	115mm x 10000mm - VERT	30,76
8701	115mm x 10000mm - ROUGE grain fin	43,25
8702	115mm x 10000mm - GRIS grain très fin	43,25

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Disque de surfaçage nylon

Disque abrasif de surfaçage nylon. Utilisation sur tous les métaux ferreux et non ferreux, pvc, aluminium. Grain oxyde d'aluminium & carbure de silicium. Utilisation dans l'industrie nucléaire et alimentaire. Utilisation sur ponceuse.

SUR SUPPORT VELCRO

DSNV - ø 125 mm - Velcro simple

Réf.	Grains	€ H.T. unitaire
10600	Gros grain - Marron	4,32
10601	Grain moyen - Rouge	3,60
10602	Grain fin - Bleu	3,60
10603	Grain très fin - Gris	3,60

Conditionnement : par 10 disques

SUR SUPPORT SIMPLE

DSNVA - ø 125 mm - Alésage 22,2

Réf.	Grains	€ H.T. unitaire
10610	Gros grain - Marron	4,20
10611	Grain moyen - Rouge	3,60
10612	Grain fin - Bleu	3,60
10613	Grain très fin - Gris	3,60

Excellent pour l'aluminium
Conditionnement : par 10 disques

SUR SUPPORT FIBRE

DSNFA - ø 125 mm - Fibre alésage 22,2

Réf.	Grains	€ H.T. unitaire
10620	Gros grain	5,08

Excellent pour l'inox
Conditionnement : par 10 disques

MÉTAL / BOIS / PIERRE



Disque de décapage nylon

Disque abrasif de décapage nylon. Utilisation sur tous les aciers, pvc, aluminium et métaux non ferreux, pierre & bois. Utilisation pour supprimer les vieilles peintures, le vernis, les cires de protections, désoxydation des cordons de soudure, grain carbure de silicium G.36.

SUR SUPPORT FIBRE - DDN

Réf.	Dim.	€ H.T. unitaire
12800	ø 115 mm x 22,2	10,39
12900	ø 125 mm x 22,2	11,37

Conditionnement : par 10 disques

	Métaux ferreux	Métaux non ferreux	Aluminium	Fibre de verre	Inox	Plastique	Pierre	Bois	PVC
FNT									
RNT									
DSNV									
DSNVA									
DSNFA									
DDN									

■ Spécialement adapté
■ Adapté

Franco 400 € H.T.

ABRASIFS VITRIFIÉS

Qualités utilisées

- Meule Grise en corindon brun : pour l'ébarbage ou finition des aciers ordinaires.
- Meule Blanche en corindon supérieur : pour l'affûtage et finition des alliages.
- Meule Verte en carbure de silicium : pour l'ébarbage ou finition du carbure de tungstène.

Vitesse périphérique

- De 50 à 100 m/s

Grosseur de grain

- Disponible du grain 16 au grain 120.

MEULE DE TOURET



Meule de touret

MTG

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

MTB

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

MTV

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

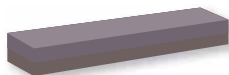
Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al	€ H.T. unitaire
41520 G24	150	20	24	32	22,99
41520 G60	150	20	60	32	22,99
41525 G24	150	25	24	32	25,60
41525 G60	150	25	60	32	25,60
42020 G24	200	20	24	32	37,16
42020 G60	200	20	60	32	37,16
42025 G24	200	25	24	32	42,11
42025 G60	200	25	60	32	42,11

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al	€ H.T. unitaire
41520 B46	150	20	46	32	27,45
41520 B60	150	20	60	32	27,45
41525 B46	150	25	46	32	30,31
41525 B60	150	25	60	32	30,31
42020 B46	200	20	46	32	42,11
42020 B60	200	20	60	32	42,11
42025 B46	200	25	46	32	47,26
42025 B60	200	25	60	32	47,26

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al	€ H.T. unitaire
41520 V80	150	20	80	32	27,98
41520 V120	150	20	120	32	27,98
41525 V80	150	25	80	32	32,38
41525 V120	150	25	120	32	32,38
42020 V80	200	20	80	32	44,38
42020 V120	200	20	120	32	44,38
42025 V80	200	25	80	32	49,21
42025 V120	200	25	120	32	49,21

Conditionnement : à l'unité
Autres dimensions et/ou autres grains, nous consulter.

PIERRE À GRESER



Pierre à grésér

Pierre à grésér bakélite

Formats	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire	Réf.	Grain	€ H.T. unitaire
200 X 50 X 25	1700	16	4,59	1705	60	4,59
	1701	24	4,59	1706	80	4,59
	1702	36	4,59	1707	120	4,59
	1703	40	4,59	1708	180	4,59
	1704	50	4,59			

Conditionnement : 20 pierres

Sur demande

Nous pouvons vous fournir des pierres à huiles de type : carrées, triangulaires, rondes, demi rondes, à gouge, etc... Notre équipe commerciale se tient à votre disposition pour vous renseigner sur les dimensions et les prix.

MATÉRIAUX



Meule couronne

NOUVEAU

BÉTON - Meule bakélite pour poncer les plafonds

Utilisation : plafond en béton

Réf.	Dim.	€ H.T. unitaire
4923G	Ø230 x 25 x 22	23,00

Conditionnement : 5 disques

BÉTON - Meule bakélite 4 écrous pour poncer le béton

Utilisation : sol en béton

Réf.	Dim.	€ H.T. unitaire
4925G	Ø250 x 50 x 160 - 4 écrous M10	33,00

Conditionnement : 5 disques

Franco 400 € H.T.

MEULES SUR TIGE

MÉTAL

Différents types

Meules sur tiges en corindon rose universel. Sur tige 6 (3 mm sur demande).
Pour l'usinage de l'acier et de la fonte. Toutes ces dimensions sont en stock, autres dimensions sur fabrication.

MEST 1

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T. unitaire
4097B	B 97	3 x 10	6	1,99
4133B	B 133	10 x 10	6	1,54
4161W	W 161	6 x 8	6	2,41
4169W	W 169	8 x 10	6	2,47
4186W	W186	13 x 19	6	1,56
4163W	W 163	6 x 13	6	1,53
4196W	W 196	16 x 25	6	1,67
4201W	W 201	19 x 6	6	1,79
4204W	W 204	20 x 20	6	2,03
4205W	W 205	19 x 25	6	2,23
4218W	W 218	25 x 13	6	1,80
4220W	W 220	25 x 25	6	1,94
4221W	W 221	25 x 40	6	1,98
4222W	W 222	25 x 50	6	2,36
4226W	W 226	32 x 10	6	3,53
4228W	W 228	32 x 19	6	2,25
4230W	W 230	32 x 32	6	2,48
4232W	W 232	32 x 50	6	2,59
4236W	W 236	40 x 13	6	2,84
4242W	W 242	50 x 25	6	4,58
4164W	W 164	6 x 19	6	1,57
4189W	W 189	13 x 50	6	2,43

MEST 2

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T.
4041B	B 41	16 x 16	6	2,04
4605	A 5	19 x 28	6	2,27
4604	A 4	32 x 32	6	3,00

MEST 3

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T.
4614	A 14	18 x 22	6	2,23
4613	A 13	28 x 28	6	2,78

MEST 4

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T.
4621	A 21	25 x 25	6	2,48

MEST 5

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T.
4123B	B 123	ø 5 mm	6	1,66
4122B	B 122	ø 10 mm	6	1,67
4121B	B 121	ø 13 mm	6	1,70
4626	A 26	ø 16 mm	6	2,21
4625	A 25	ø 25 mm	6	2,29

MEST 6

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)	€ H.T.
4052B	B 52	10 x 19	6	1,80
4612	A 12	18 x 32	6	2,32
4610	A 10	22 x 70	6	3,76
4611	A 11	22 x 50	6	2,48
4609	A 9	30 x 50	6	2,79
4603	A 3	25 x 70	6	3,37
4607	A 7	30 x 50	6	2,86

MEST 8

Déf.	Type	ø x ht (mm)	€ H.T.
4800	STSO	Assortiment 43 pièces	94,08

Conditionnement : par 10 pièces

Franco 400 € H.T.

BROSSES

MÉTAL



Brosses coupes

Avec filetage

Garnissage d'acier ondulé laitoné pour 16002, acier torsadé pour 16001, 16004 et 16005.
Brosses coupes pour meuleuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B4 - ondulée	16002	75 x M14	0,30	12 500	6,79
B2 - torsadée	16001	65 x M14	0,50	12 500	10,44
B3 - torsadée	16004	80 x M14	0,50	8 500	21,06
B5 - torsadée	16005	120 x M14	0,50	8 500	28,95

Conditionnement : à l'unité

Sur tige

Garnissage d'acier laitoné / Brosses coupes sur tige de 6 mm pour perceuses.

Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
16400	50 x 17	0,30	4 500	2,75
16401	75 x 20	0,30	4 500	3,40

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses circulaires

Avec alésage - Garnissage d'acier laitoné.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B12	16103	125 x 25	0,30	6 000	13,16
B13	16104	150 x 25	0,30	6 000	16,85
B14	16105	200 x 25	0,30	4 500	22,15

Conditionnement : à l'unité



Sur tige - Garnissage d'acier laitoné / Brosses circulaires sur tige de 6 mm pour perceuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B21	16201	50 x 8	0,30	4 500	2,20
B22	16202	75 x 10	0,30	4 500	2,90
B23	16203	100 x 10	0,30	4 500	3,70

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses embout

Garnissage d'acier laitoné / Brosses pinceaux sur tige de 6 mm.

	Réf.	Dimensions (Dia. x long.)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B30	16301	10 x 22	0,30	20 000	2,35
B31	16302	17 x 25	0,30	18 000	2,65
B32	16303	25 x 30	0,30	18 000	3,25

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses à main

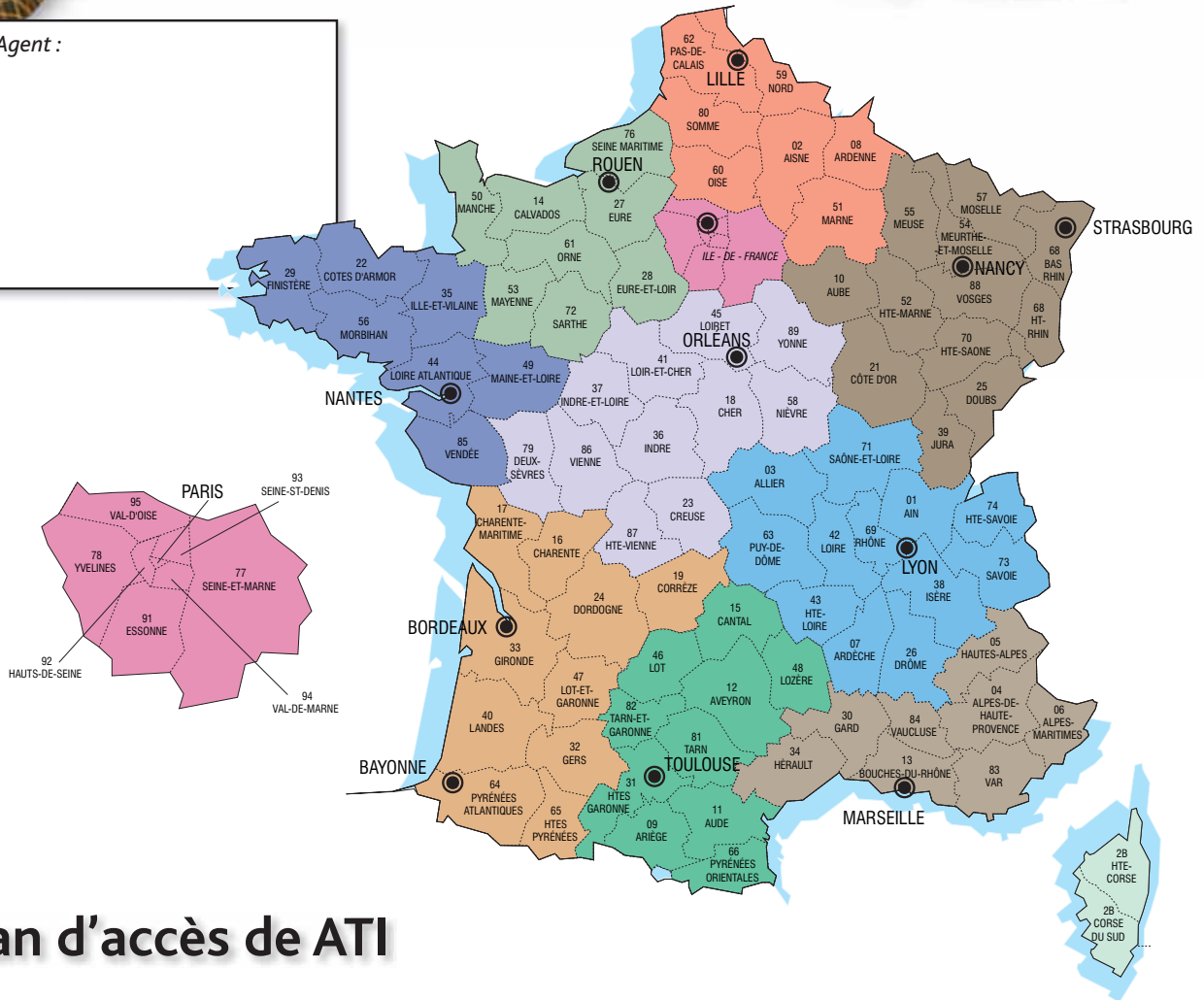
Réf.	Désignation	€ H.T. unitaire
16500	Brosse universelle en acier laitoné manche plastique	2,95
16501	Brosse à manche - 4 rangs en acier	2,45
16502	Brosse bougie - 3 rangs en acier	1,05
16503	Brosse violon - 5 rangs en acier	2,90

Conditionnement : à l'unité

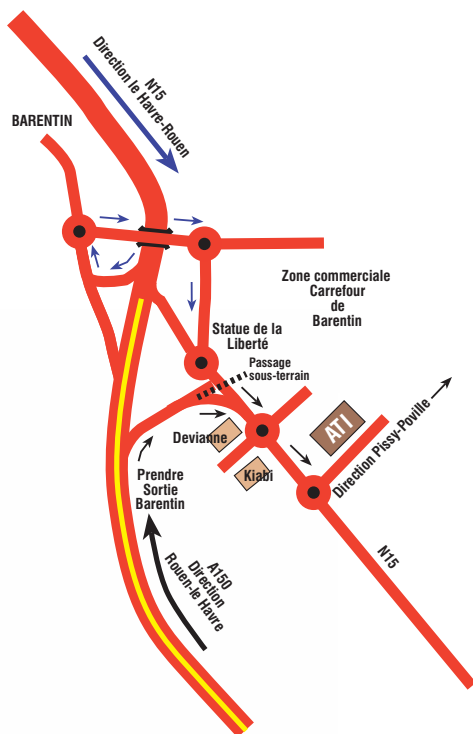
Franco 400 € H.T.

Secteurs d'activité

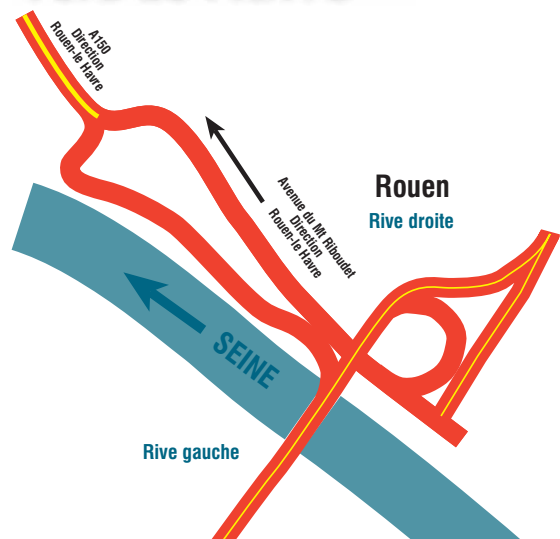
Votre Agent :



Plan d'accès de ATI



Sortie de Rouen vers Le Havre





Extrait de nos conditions générales de vente

- **PRIX** : nos prix s'entendent hors T.V.A. Les prix indiqués sont ceux du tarif en vigueur au jour de la facturation. Toute variation de prix ne pourra entraîner l'annulation de la commande.
- **DÉLAIS DE LIVRAISON** : les délais de livraison sont donnés uniquement à titre indicatif et tout retard dans la livraison n'autorise ni l'annulation de la commande, ni le versement de dommages et intérêts.
- **COMMANDES** : toute commande non refusée par écrit dans les quinze jours de sa réception au siège de Pissy-Poville est considérée acceptée de notre part. En aucun cas, le refus de l'application de nos conditions de vente ne peut-être considéré comme refus de vente.
- **EXPÉDITIONS** : les marchandises voyagent à vos risques et périls. Il vous est donc conseillé de vérifier à l'arrivée le nombre et l'état des colis et faire les réserves d'usages en cas de litige auprès du transporteur, notre responsabilité ne pourra en aucune sorte être engagée.
- **RÉCLAMATIONS** : toute réclamation devra nous parvenir à notre Siège de Pissy-Poville dans les 15 jours si le litige porte sur la quantité ou la qualité du produit à compter de la date de réception des marchandises et dans les 30 jours de l'émission de la facture si le litige porte sur la facturation.
- **PAIEMENT** : sans nouvelle notification écrite, les conditions de paiement convenues restent applicables. Toute condition exceptionnelle accordée ne dérogera pas à cette règle. L'escompte de règlement est calculé sur le montant hors taxe de notre facturation. Les paiements comptants s'entendent dans les 10 jours faute de quoi le bénéfice de l'escompte est perdu. Le non paiement d'une échéance entraîne la déchéance du terme et l'exigibilité immédiate de la somme due. Une majoration de 20 % reste due en cas de non paiement d'échéance au titre de frais de recouvrement et pourra entraîner l'annulation du solde de la commande et l'application d'intérêts de retard calculés au taux d'escompte bancaire en vigueur à l'échéance normale de la facture plus T.V.A. Les frais de retour et de nouvelle présentation des traites sont dus par le client.
- **CLAUSE DE PROPRIÉTÉ** : les marchandises restent notre propriété jusqu'à leur paiement complet.
- **RETOUR DE MARCHANDISES** : aucun retour ne sera accepté s'il n'y a pas eu d'accord du Service Commercial de Pissy-Poville par écrit. Les retours s'effectuent alors port payé. Les accords de nos attachés commerciaux ne sont à considérer que comme proposition de retour.
En cas de retour pour une éventuelle erreur de livraison incombant à la société, celle-ci désignera le transporteur qui effectuera le retour de la marchandise, si l'acheteur ne consentait pas à ces conditions les frais de transport pourraient être mis à sa charge.
- **ACCEPTATION DE NOS CONDITIONS DE VENTE** : nos conditions générales de vente sont réputées acceptées dans leur ensemble par nos clients. Le seul acte de passation d'une commande entraîne l'acceptation pure et simple de chacune d'elles.
- **JURIDICTION** : en cas de contestation, le Tribunal de Commerce de Rouen est seul compétent.

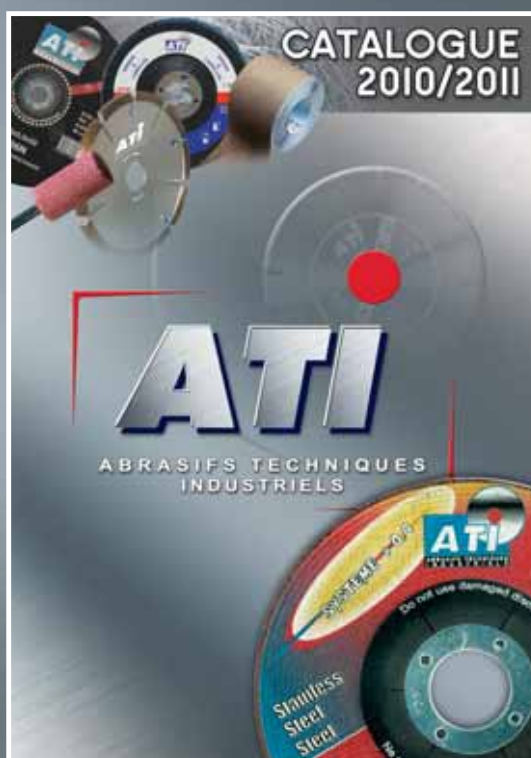


L'équipe est à votre service pour vous offrir le produit adapté à vos besoins.

A.T.I. SARL, c'est aussi :

- Une réponse systématique pour tous les types d'abrasifs sur consultation.
- Un marquage personnalisé.
- Des promotions.

A.T.I. vous remercie de votre confiance



www.ati.fr • contact@ati.fr



Siège Social - Courrier - ATI - B.P. 54 - 76360 PISSY-POVILLE
Tél. : 02 35 91 05 50 (lignes groupées) - Télécopie : 02 35 91 32 33
Site : www.ati.fr - e.mail : contact@ati.fr